Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Алейник Станислав Николаевич

Должность: Ректор

Дата подписания: 02.02.2021 13:56:0 МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА Уникальный программный ключ:

5258223550ea9fbeb23726a1609b644b33d8986ab62559166644йGKQЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«БЕЛГОРОДСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АГРАРНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ В.Я.ГОРИНА»

УТВЕРЖДАЮ

Декан технологического факультета доктор с.-х. наук, профессор

П.П. Корниенко

» *сисия* 2017 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

по дисциплине «Оборудование перерабатывающих производств»

Направление подготовки 35.03.07 Технология производства и переработки сельскохозяйственной продукции Направленность (профиль) - Хранение и переработка сельскохозяйственной продукции

Квалификация - «бакалавр»

Майский, 2017

Рабочая программа составлена с учетом требований:

 - федерального государственного образовательного стандарта высшего образования по направлению 35.03.07 — Технология производства и переработки сельскохозяйственной продукции, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ №1330 от 12.11.2015 г.;

- порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам высшего образования программам бакалавриата, программам специалитета, программам магистратуры, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 19.12.2013 г. №1367;
- основной профессиональной образовательной программы ФГБОУ ВО Белгородский ГАУ по направлению подготовки 35.03.07 Технология производства и переработки сельскохозяйственной продукции.

Составитель: к.т.н., Шевченко Н.П., ст. преподаватель Жаворонко Н.А.

Программа рассмотрена на заседании кафедры технологии сырья и продуктов животного происхождения

Протокол	Nº 31 OT3 841042	2017 I	Γ.	
Зав. кафе	едрой	иев н.п. и	Цевченко	
переработки се	ана с выпуска льскохозяйстве 2017 г.	мошей кафедр енной продукци	ой техноло ии, протоко	огии производства л №00 от
Зав. кас	редрой	Cuger	Сидельн	икова Н.А
Програм: факультета	ма одобрена ме	годической ког	миссией тех	кнологического
Протоко	n № 8 or 30	<u>июнер</u> 2017	7 r.	
Председа	атель методиче	ской комиссии		
технолог	ического факу:	льтета	THE P	Трубчанинова Н.С.

И

І. ЦЕЛЬ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1. Цель изучения дисциплины - сформировать у бакалавров глубоких современных знаний в области оборудования перерабатывающих отраслей с учетом теоретических, технологических, технических и экологических аспектов, а также качественной практической подготовке их к решению, как конкретных производственных задач, так и перспективных вопросов, связанных с технологическим оборудованием отраслей.

1.2. Задачи:

- научить студентов методам расчетов основных параметров на основе теоретического описания процессов, происходящих в рабочих органах машин и аппаратов зерноперерабатывающей, масложировой, комбикормовой, молочной, мясоперерабатывающей отраслей промышленности;
- научить студентов понимать особенности эксплуатации технологического оборудования, допустимых нагрузок, техники безопасности и требований охраны окружающей среды;;
- научить навыкам овладения прогрессивными методами эксплуатации технологического оборудования.

II. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАМ-МЫ (ОПОП)

2.1. Цикл (раздел) ОПОП, к которому относится дисциплина

Оборудование перерабатывающих производств относится <u>к дисципли-</u> нам базовой части (*Б1. Б.13*) основной профессиональной образовательной программы.

2.2. Логическая взаимосвязь с другими частями ОПОП

2.2. Логическая взаимосвязь с др	угими частями ОПОП
Наименование предшествующих дис-	1. Физика
циплин, практик, на которых бази-	2. Технология проиаводство продукции растени-
руется данная дисциплина (модуль)	еводства
	3. Механизация, электрификация и автоматизация сельскохозяйственного производства
Требования к предварительной подготовке обучающихся	 знать: общие базовые сведения по расчетам основных параметров технологического процесса технологию производственных процессов зерноперерабатывающей, хлебопекарной, масложировой, комбикормовой, молочной, мясоперерабатывающей отраслей промышленности оптимальные и рациональные технологические режимы работы оборудования отрасли; уметь: решать вопросы эффективной эксплуатации, технологического оборудования предприятий; выбирать современное экономически выгодное оборудование, отвечающее особенностям производства; владеть: методами оценки технического состояния технологического оборудования; методами контроля технологических режимов работы оборудования отрасли;

Преподавание курса оборудование перерабатывающих производств неразрывно связано с проведением воспитательной работы со студентами. В связи с этим на практических занятиях рассматриваются вопросы, позволяющие раскрыть роль здорового образа жизни, влияние вредных привычек и т.д.

III. ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ, СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ФОРМИРУЕМЫМ КОМПЕТЕНЦИЯМ

Коды компе- тенций	Формулировка компетенции	Планируемые результаты обучения по дис- циплине
ПК-8	готовность эксплуатировать технологическое оборудование для переработки сельскохозяйственного сырья	Знать: устройство и принцип действия технологического оборудования, технические характеристики и экономические показатели; системы и методы расчетов машин и аппаратов зерноперерабатывающей, масложировой, комбикормовой, молочной, мясоперерабатывающей отраслей промышленности; технологию производственных процессов зерноперерабатывающей, масложировой, комбикормовой, молочной, мясоперерабатывающей отраслей промышленности; основные направления развития и совершенствования оборудования отраслей перерабатывающей промышленности Уметь: решать ситуационные задачи различного типа; давать характеристику типовых нарушений в работе технологического оборудования; решать вопросы эффективной эксплуатации, управления и ремонта технологического оборудования предприятий зерноперерабатывающей, масложировой, комбикормовой, молочной, мясоперерабатывающей отраслей промышленности; выбирать современное экономически выгодное оборудование, отвечающее особенностям производства; выполнять основные инженерные расчеты, и составлять техническую документацию оборудования соответствующей отрасли промышленности; предлагать решения по созданию технологий на основе интенсификации производственных процессов и новых физических методов обработки пищевого сырья; Владеть: методами оценки технического состояния технологического оборудования; методами контроля технологических режимов работы оборудования отрасли;
		контролем эффективности работы оборудова-

		ина метопами безопазной оказ вустволого обост
		ния;методами безопасной эксплуатации оборудования
ПК-10	готовность использовать механические и автоматические устройства при производстве и переработке продукции растениеводства и животноводства	Знать: устройство и принцип действия технологического оборудования, технические характеристики и экономические показатели; системы и методы расчетов машин и аппаратов зерноперерабатывающей, масложировой, комбикормовой, молочной, мясоперерабатывающей отраслей промышленности; технологию производственных процессов зерноперерабатывающей, масложировой, комбикормовой, молочной, мясоперерабатывающей отраслей промышленности; основные направления развития и совершенствования оборудования отраслей перерабатывающей промышленности Уметь: решать ситуационные задачи различного типа; решать вопросы эффективной эксплуатации, управления и ремонта технологического оборудования предприятий зерноперерабатывающей, масложировой, комбикормовой, молочной, мясоперерабатывающей отраслей промышленности; выбирать современное экономически выгодное оборудование, отвечающее особенностям производства; выполнять основные инженерные расчеты, и составлять техническую документацию оборудования соответствующей отрасли промышленности; предлагать решения по созданию технологий на основе интенсификации производственных процессов и новых физических методов обработки пищевого сырья; Владеть: методами оценки технического состояния технологического оборудования; методами контроля технологических режимов работы оборудования отрасли.
ОК-7	Способность к самоорганизации и самообразованию	Знать: методы решения технических задач, способы обработки полученных данных.
		Уметь: анализировать, синтезировать, обобщать необходимую информацию; применять алгоритмы постановки целей и способы их достижения; пользоваться основными методами и алгоритмами для решения практических задач; применять различные методы расчета технологических процессов; использовать методы сбора, систематизации, обобщения и анализа информации; Владеть: алгоритмами постановки целей и способами их достижения; основными методами и алгоритмами для решения практических задач

IV. ОБЪЕМ, СТРУКТУРА, СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ, ВИДЫ УЧЕБНОЙ РАБОТЫ И ФОРМЫ КОНТРОЛЯ ЗНАНИЙ

4.1. Распределение объема учебной работы по формам обучения

4.1. Гаспределение объема учебной работы по фор		учебной
Вид работы		гы, час
Формы обучения (вносятся данные по реализуемым формам)	Очная	Заочная
Семестр (курс) изучения дисциплины	5(3)	4 курс
Общая трудоемкость, всего, час	108	108
зачетные единицы	3	3
Контактная работа обучающихся с преподавателем		- 11
Аудиторные занятия (всего)	36	14
В том числе:		
Лекции	18	6
Лабораторные занятия	_	-
Практические занятия	18	8
Иные виды работ в соответствии с учебным планом (учебная практика)	-	-
Контроль (внеаудиторная работа и промежуточная аттестация)	22	10
Внеаудиторная работа (всего)	18	6
В том числе:		
Контроль самостоятельной работы (на 1 подгруппу (группу) в	4	
форме компьютерного тестирования)	_*	-
Консультации согласно графику кафедры	18	6
Иные виды работ в соответствии с учебным планом (курсовая		8
работа, РГЗ и др.)	-	o
Промежуточная аттестация	4	4
В том числе:		
Зачет	4	4
Экзамен (на 1 группу)	-	-
Консультация предэкзаменационная (на 1 группу)	-	-
Самостоятельная работа обучающихся	50	84
в том числе:		
Самостоятельная работа по проработке лекционного материала (60% от объема лекций)	10,8	3,6
Самостоятельная работа по подготовке к лабораторно-практическим занятиям (60% от объема аудиторных занятий)	10,8	4,8
Работа над темами (вопросами), вынесенными на самостоятель-	28,4	55,6
ное изучение Самостоятельная работа по видам индивидуальных заданий: подготовка реферата (контрольной работы)	-	20

Примечание: *осуществляется на аудиторных занятиях

4.2 Общая структура дисциплины и виды учебной работы обучения

Наименование модулей и раз-	аз- Объемы видов учебной работы по формам обучения, час										
делов дисциплины		Очная	форма	обучен	ия	3	аочн	ая форм	а обуче	ния	
	Всего	Лекции	Лабораторно- практ.занятия	Внеаудиторная работа и пр.атт.	Самостоятельная работа	Всего	Лекции	Лабораторно- практ. занятия	Внеаудиторная работа и пр.атт.	Самостоятельная работа	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
Модуль 1. «Оборудование для переработки продукции растениеводства»	33	6	6	6	15	28	2	4	22	20	
1. Размещение оборудования при производстве муки. Оборудование для очистки зерна от примесей. Оборудование для измельчения зерна. Вальцовые станки. Ситовеечные машины.	7	2	2		3	5	-	-		5	
2. Размещение оборудования для производства крупы. Клас-сификация шелушильных машин. Оборудование для шелушения зерна крупяных культур. Оборудование для отбора ядра и дробления полученной крупы.	7	2	2		3	9	2	2		5	
3 Оборудование цеха комби- кормов. Оборудование для из- мельчения компонентов комби- кормов. Молотковая дробилка. Оборудование для смешивания компонентов комбикормов. Оборудование для гранулирова- ния рассыпных комбикормов	3	-	-	Консультации	3	7	-	2	Консультации	5	
4. Размещения оборудования маслоцеха. Оборудование для отделения ядра от оболочки. Оборудование для отжима растительных масел. Классификация шнековых прессов. Оборудование для очистки растительных масел. Горизонтальная осадительная центрифуга	5	2	-		3	5	-	-		5	
Итоговое занятие по модулю 1 Модуль 2. «Оборудование для	4	-	2		2		-	-			
переработки молока»	33	6	6	6	15	30	2	2	2	24	
1. Оборудование для транспортировки, очистки, хранения, разделения гетерогенных систем и концентрирования.	8	2	2		4	8	-	-		8	
2. Оборудование для тепловой обработки молока, производства сливочного масла и творога	8	2	2	Консультации	4	10	2	-	Консультации	8	
3. Оборудование для производства сыра, мороженного, сгущеных молочных продуктов, сухих молочных продуктов, фасования и упаковывания.	6	2	-	Консу.	4	10	-	2	Консу.	8	

Наименование модулей и раз-		Объем	ы вид	ов учебі	ной рабо	ты по	форм	иам обуч	чения, ч	ac
делов дисциплины	·	Очная	форма	обучен	ия	3	аочн	ая форм	а обуче	ния
	Всего	Лекции	Лабораторно- практ.занятия	Внеаудиторная работа и пр.атт.	Самостоятельная работа	Всего	Лекции	Лабораторно- практ. занятия	Внеаудиторная работа и пр.атт.	Самостоятельная работа
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Итоговое занятие по модулю 2	4		2		2					
Модуль 3 «Машины и обору- дование для переработки мя- са.»	38	6	6	6	20	26	2	2	2	20
1. Оборудование линий убоя скота и птицы. Оборудование для первичной обработки свиней и обработки продуктов убоя скота и птицы	8	2	-		6	8	-	-		8
2. Оборудование для измельчения мяса, шпика и перемешивания мясных продуктов. Оборудование для посола мяса и формования мясных продуктов.	10	2	2	Консультации	6	8	2	-	Консультации	6
3. Оборудование для для тепловой обработки мясных продуктов. Оборудование для холодильной обработки и упаковывания мяса.	10	2	2	Ko	6	8	-	2	Ko	6
Итоговое занятие по модулю 3	4	-	2		2	-	-	-		-
Подготовка реферата в форме презентации (контрольной работы)	-	-	-	-	-	20	-	-	-	20
Экзамен(зачет)	4			4		4			4	

4.3 Структура и содержание дисциплины по формам обучения

Потого по	Объемы видов учебной работы по формам обу- чения, час										
Наименование модулей и разделов дисциплины	Очна	ья фо	рма (Заонная форма обуще					
	Всего	Лекции	Лабор.практ. зан.	Внеаудит. работа	Самост. работа	Всего	Лекции	Лабор.практ. зан.	Внеаудит. работа	Самост. работа	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
Модуль 1. «Оборудование для переработки про- дукции растениеводства»	33	6	6	6	15	28	2	4	2	20	
I. Размещение оборудования при производстве муки. Оборудование для очистки зерна от примесей. Оборудование для измельчения зерна. Валь-	7	2	22	Chine-	3	5	-		Cyan-	5	

Наименование модулей и разделов дисциплины	Объ	емы	видо			работ я, час	ы по	форм	мам (бу-
1	Очна	я фо	рма (обуче	ения	3ao*		форм ния	а обу	уче-
	Всего	Лекции	Лабор.практ. зан.	Внеаудит. работа	Самост. работа	Всего	Лекции	Лабор.практ. зан.	Внеаудит. работа	Самост. работа
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
цовые станки. Ситовеечные машины.										
1.1 Машинно-аппаратурная схема производства муки.	3	2	-		1	2	-	-		2
1.2. Сепаратор зерноочистительный A1-БЛС-12. Описание технологического процесса работы сепаратора A1-БЛС-12 Общая характеристика вальцовых станков.	3	-	2		1	2	-	-		2
1.3. Принципиальная схема и работа ситовеечных машин. Машина ситовеечная ЗМС-2-2.	1	-	-		1	1	-	-		1
2. Размещение оборудования для производства крупы. Классификация шелушильных машин. Оборудование для шелушения зерна крупяных культур. Оборудование для отбора ядра и дробления полученной крупы.	7	2	2		3	9	2	2		5
2.1. Размещение оборудования для производства крупы. Классификация шелушильных машинВальцедековый станок.Шелушильная машина A1-3PД-3 с обрезиненными валками.	6	2	2		2	5	1	1		3
2.2 Оборудование для отбора ядра. Оборудование для дробления крупы.	1	-	-		1	4	1	1		2
3. Оборудование цеха комбикормов. Оборудование для измельчения компонентов комбикормов. Молотковая дробилка. Оборудование для смешивания компонентов комбикормов. Оборудование для гранулирования рассыпных комбикормов	3	-	-		3	7	-	2		5
3.1. Устройство цеха комбикормов ОЦК-4-1. Принцип работы цеха комбикормов ОЦК-4-1.	2	-	-		2	4	-	1		3
3.2. Молотковая дробилка A1-БД2М. Оборудование для смешивания компонентов комбикормов. Оборудования для гранулирования рассыпных комбикормов.	1	-	-		1	3	-	1		2
4. Размещения оборудования маслоцеха. Оборудование для отделения ядра от оболочки. Оборудование для отжима растительных масел. Классификация шнековых прессов. Оборудование для очистки растительных масел. Горизонтальная осадительная центрифуга	5	2	-		3	5	-	-		5
4.1. Размещение оборудования маслоцеха. Обрушивание семян и отделение ядра от оболочки. Оборудование для отжима масла. Классификация шнековых прессов.	4	2	-		2	3	-	-		3
4.2. Устройство и работа центрифуги ОГШ-321К-01Подгтовка центрифуги ОГШ-321К-01 к работе. Порядок работы на центрифуге ОГШ-321К-01. Измерение параметров, регулирование и настройка центрифуги ОГШ-321К-01. Меры предосторожности при работе на центрифуге ОГШ-321К-01.	1	-	-		1	2	-	-		2
Итоговое занятие по модулю 1	5	-	2		3	-	-	-		-
Модуль 2. «Оборудование для переработки моло-	33	6	6	6	15	30	2	2	2	24

Наименование модулей и разделов дисциплины	Объ	емы	видо	-		работ я, час	ъ по	фор	мам ()бу-
паписнование модулен и разделов дисциплины	Очна	ія фо	рма (ная	форм ния	іа обу	уче-
	Всего	Лекции	Лабор.практ. зан.	Внеаудит. работа	Самост. работа	Всего	Лекции	Лабор.практ. зан.	Внеаудит. работа	Самост. работа
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ка»										
1. Оборудование для транспортировки, очистки, хранения, разделения гетерогенных систем и концентрирования.	8	2	2		4	8	-	-		8
1.1. Машины и оборудование для транспортирования, приемки, очистки, хранения молока. Машины и оборудование для разделения, концентрирования молока	5	1	2		2	4	-	-		4
1.2. Сепараторы-сливкоотделители. Гомогенизаторы.	3	1	-	+	2	4	-	-	-	4
2. Оборудование для тепловой обработки молока, про- изводства сливочного масла и творога.	8	2	2		4	10	2	_		8
2.1. Пастеризационно-охладительные установки,	4	_	2	Консультации	2	5	1	_	Консультации	4
теплообменники, охладители. 2.2. Маслоизготовители, маслообразователи, творо-	4	2	_	сульн	2	5	1	_	сульп	4
гоизготовители линия производства творога Я9-ОПГ. 3. Оборудование для производства сыра, мороженного,	_		<u> </u>	Конс			1	_	Конс	<u> </u>
г. оворуювание вля произвовеный сыра, мороженного, сгущеных молочных продуктов, сухих молочных про- дуктов, фасования и упаковывания.	6	2	-		4	10	-	2		8
3.1. Машины и оборудование для производства сыра, фризеры, вакуум –выпарные аппараты.	3	1	-		2	5	-	1		4
3.2. Сушилки дисковые, распылительные. Оборудование для фасования и упаковывания.	3	1	-		2	5	-	1		4
Итоговое занятие по модулю2	5	-	2		3	-	-	_		_
Модуль 3 «Машины и оборудование для перера-	38	6	6	6	20	26	2	2	2	20
ботки мяса.»			Ů		20	20				
1. Оборудование линий убоя скота и птицы. Оборудование для первичной обработки свиней и обработки про-	8	2	-		6	8	-	-		8
<i>дуктов убоя скота и птицы.</i> 1.1. Оборудование для химического, электрического				nnn					nnn	
и механического оглушения.	3	1	-	Консультации	2	4	-	-	Консультации	4
1.2 Оборудование для сбора крови и первичной обработки свиней и обработки продуктов убоя скота и птицы.	5	1	-	Консу	4	4	-	-	Консу	4
2. Оборудование для измельчения мяса, шпика и перемешивания мясных продуктов. Оборудование для посола мяса и формования мясных продуктов.	10	2	2		6	8	2	-		6
2.1. Волчки, куттера, фаршсмесители, щприцы, инъекторы, массажеры, тумблиматоры.	6	1	1		4	4	1	-		3
2.2 Оборудование для производства пельменей и рубленных полуфабрикатов.	4	1	1		2	4	1	-		3
3. Оборудование для тепловой обработки мясных про- дуктов. Оборудование для холодильной обработки и упа- ковывания мяса.	10	2	2		6	8	-	2		6

Наименование модулей и разделов дисциплины									иам с	обу-
• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	Очна	я фо	рма (буче	ния	3ao	а обу	буче-		
	Всего	Лекции	Лабор.практ. зан.	Внеаудит. работа	Самост. работа	Всего	Лекции	Лабор.практ. зан.	Внеаудит. работа	Самост. работа
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
3.1. Оборудование для тепловой обработки и копчения мясных продуктов. Универсальные термокамеры.	4	1	1		2	4	-	1		3
3.2 Оборудование охлаждения и замораживания. Холодильные камеры. Линии упаковки мясных продуктов.	6	1	1		4	4	-	1		3
Итоговое занятие по модулю 3	4	-	2		2	-	-	1		-
Подготовка реферата в форме презентации (контрольной работы)	-	-	-	-	-	20	-	-	-	20
Зачет	4	-	_	4	-	4	-	•	4	-

V. ОЦЕНКА ЗНАНИЙ И ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПРОВЕДЕ-НИЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ ЗНАНИЙ И ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

5.1. Формы контроля знаний, рейтинговая оценка и формируемые компетенции (дневная форма обучения)

	петенции (дневная форма	OOJ 10		<u> </u>					
Noٍ	Наименование рейтингов,		Об	ъем у	чебно	й рабо	ты	Форма кон-	
п/п	модулей и блоков	Формиру емые компетенции	Общая трудоемкос	Лекции	Лаборпракт.заня	Внеаудиторн. раб. и промежут аттест	Самост. работа	троля знаний	Количество баллов (max)
Всего	о по дисциплине	ПК-8, ПК-10, ОК-7	108	18	18	18	50	Зачет	100
I. Bx	одной рейтинг							Тестирование	5
II. P	убежный рейтинг							Сумма баллов за модули	70
	уль 1. «Оборудование для перера- и продукции растениеводства»	ПК-8, ПК-10, ОК-7	33	6	6	6	15		25
1 1	змещение оборудования при произ- дстве муки.		7	2	2		3	Устный опрос	

2	Размещение оборудования для произ-		7	2	2		3	Устный опрос	
	водства крупы		/	4			3		
3.	Оборудование цеха комбикормов.		3	-	-		3	Устный опрос	
<u> </u>	Размещения оборудования маслоцеха.		5	2	-		3	Устный опрос	
	оговый контроль знаний по те- м модуля 1.		5	-	2	-	2	Тестирование, ситуационные задачи	
	одуль 2. «Оборудование для перера- гки молока»	ПК-8, ПК-10, ОК-7	33	6	6	6	15		20
1.	. Оборудование для транспортировки, очистки, хранения, разделения гетерогенных систем и концентрирования.		8	2	2		4	Устный опрос	
2.	Оборудование для тепловой обработки молока, производства сливочного масла и творога		8	2	2		4	Устный опрос	
3.	Оборудование для производства сыра, мороженного, сгущеных молочных продуктов, сухих молочных продуктов, фасования и упаковывания.		6	2	-		4	Устный опрос	
	гоговый контроль знаний по те- м модуля 2.		5	1	2	-	3	Тестирование, ситуационные задачи	
	одуль 3 «Машины и оборудование я переработки мяса.»	ПК-8, ПК-10, ОК-7	38	6	6	6	20		25
1.	Оборудование линий убоя скота и птицы. Оборудование для первичной обработки свиней и обработки продуктов убоя скота и птицы		8	2	-		6	Устный опрос	
2.	2. Оборудование для измельчения мяса, шпика и перемешивания мясных продуктов. Оборудование для посола мяса и формования мясных продуктов.		10	2	2		6	Письменная контр. работа	
3.	Оборудование для для тепловой обра- ботки мясных продуктов. Оборудование для холодильной обработки и упаковы- вания мяса.		10	2	2		6	Устный опрос	
	гоговый контроль знаний по темм модуля 3.		4	-	2	-	2	Тестирова- ние, ситуацион ные задачи	
H	І. Творческий рейтинг		_	-	-	-	-		5

5.2. Оценка знаний студента

5.2.1. Основные принципы рейтинговой оценки знаний

Оценка знаний по дисциплине осуществляется согласно положению «О единых требованиях к контролю и оценке результатов обучения: Методические рекомендации по практическому применению модульно-рейтинговой системы обучения.»

Уровень развития компетенций оценивается с помощью рейтинговых баллов.

Рейтинги	Характеристика рейтингов	Максимум
	Aupuntepherma penrimi ob	баллов
Входной	Отражает степень подготовленности студента к изучению дисциплины. Определяется по итогам входного контроля знаний на первом практическом занятии.	5
Рубежный	Отражает работу студента на протяжении всего периода изучения дисциплины. Определяется суммой баллов, которые студент получит по результатам изучения каждого модуля.	70
Творческий	Результат выполнения студентом индивидуального творческого задания различных уровней сложности, в том числе, участие в различных конференциях и конкурсах на протяжении всего курса изучения дисциплины.	5
Выходной	Является результатом аттестации на окончательном этапе изучения дисциплины по итогам сдачи экзамена. Отражает уровень освоения информационно-теоретического компонента в целом и основ практической деятельности в частности.	20
Общий рей-	Определяется путём суммирования всех рейтингов	
тинг		100

Итоговая оценка компетенций студента осуществляется путём автоматического перевода баллов общего рейтинга в стандартные оценки.

Незачтено	Зачтено		
менее 51 балла	51-100 баллов		

5.2.3. Критерии оценки знаний студента на экзамене

Экзамен по данной дисциплине не предусмотрен

5.3. Фонд оценочных средств. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки формируемых компетенций по дисциплине (приложение 1)

VI. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИС-ЦИПЛИНЫ

6.1. Основная учебная литература

1. Курочкин, А. А. Технологическое оборудование для переработки продукции животноводства: учебник / А. А. Курочкин. - М.: Колос, 2010. - 503 с http://znanium.com/catalog.php?bookinfo=537419

6.2. Дополнительная литература

1. Зимняков В. М.Основы расчета и конструирования машин и аппаратов перерабатыва-

ющих производств: Учебник/Зимняков В.М., Курочкин А.А., Спицын И.А. и др. - М.: НИЦ ИНФРА-М, 2016. - 360 с.

http://znanium.com/catalog.php?bookinfo=494036

6.2.1. Периодические издания

- 1. Вестник Российской академии сельскохозяйственных наук.
- 2. Международный сельскохозяйственный журнал.
- 3. Сельскохозяйственные вести. периодический журнал.
- 4. Технология переработки плодоовощной продукции.
- 5. Послеуборочная переработка зерна.
- 6. Новое мясное дело периодический журнал.
- 7. Мясная промышленность периодический журнал.
- 8. Молочная промышленность периодический журнал.

9.

6.3. Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы обучающихся по дисциплине

6.3.1. Методические указания по освоению дисциплины

- 1. Жаворонко Н.А. Методические указания для практических работ по дисциплине «Оборудование перерабатывающих производств» часть 1 /Н.А. Жаворонко, Белгород: изд. БелГСХА, 2012. 42 с.
- 2. Жаворонко Н.А. Методические указания для практических работ по дисциплине «Оборудование перерабатывающих производств» часть 2 /Н.А. Жаворонко, Белгород: изд. БелГСХА, 2012. 36 с.
- 3. УМК по дисциплине «Оборудование перерабатывающих производств»
 - Режим доступа: https://www.do/belgau.edu.ru -(логин, пароль)

6.2.2. Видеоматериалы

- 1. Видеофильм Послеуборочная переработка зерна.
- 2. Видеофильм производство плодовоовощных консервов

6.3.3. Ресурсы информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»

- 1. Российское образование. Федеральный портал http://www.edu.ru
- 2. Центральная научная сельскохозяйственная библиотека http://www.cnshb.ru/
- 3. Российская государственная библиотека http://www.rsl.ru
- 4. АГРОПОРТАЛ. Информационно-поисковая система АПК http://www.agroportal.ru
 - 6.4. Перечень информационных технологий (при необходимости)

6.5. Перечень программного обеспечения (при необходимости)

Microsoft Word 2016;

Microsoft Excel 2016;

Microsoft PowerPoint 2016.

6.6. Перечень информационных справочных систем (при необходи-

мости)

VII. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Для преподавания дисциплины используются:

- мультимедийное оборудование для демонстрации презентаций (слайдфильмов) и видеофильмов по патологической физиологии,
- компьютерный класс для проведения занятия в форме компьютерной симуляции;

VIII. ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 1

СВЕДЕНИЯ О ДОПОЛНЕНИИ И ИЗМЕНЕНИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ НА 201_/201_ УЧЕБНЫЙ ГОД

Оборудование перерабат	ъвающих производств
дисциплина	
35.03.07 – Технология производства и	переработки сельскохозяйственной
продук	кции
направление подготог	вки/специальность
ДОПОЛНЕНО (с указанием раздела РПД)	
ИЗМЕНЕНО (с указанием раздела РПД)	
УДАЛЕНО (с указанием раздела РПД)	
Реквизиты протоколов заседаний кафед	
грам	
Кафедра технологии сырья и продук-	Кафедра технологии производства и
тов животного происхождения	переработки сельскохозяйственной
	продукции
OT	OT No
Дата	
	дата
Методическая комиссия технологическ	1 2
«» 201_ года, протон	сол №
Председатель методкомиссии	
Декан технологического факультета	
«» 201_ г	

Приложение 2

Фонд оценочных средств. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки формируемых компетенций по дисциплине

1. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, шкалы оценивания

Компетенция	Планируемые результаты обучения (показатели до-	Уровни и критерии оценивания результатов обучения, шкалы оценивания					
	стижения заданного уров- ня компетенции)	Компетентность не сформирована	Пороговый уровень ком- петентности	Продвинутый уровень компетентности	Высокий уровень		
		не зачтено	зачтено	зачтено	Зачтено		
ПК-8	готовность эксплуа-	готовность эксплуа-	Частично владеет го-	Владеет готовностю	Свободно владеет го-		
	тировать технологи-	тировать технологи-	товностю эксплуати-	эксплуатировать тех-	товностю эксплуати-		
	ческое оборудование	ческое оборудование	ровать технологиче-	нологическое оборудо-	ровать технологиче-		
	для переработки сель-	для переработки сель-	ское оборудование для	вание для переработки	ское оборудование для		
	скохозяйственного сы-	скохозяйственного сы-	переработки сельско-	сельскохозяйственного	переработки сельско-		
	рья	рья не сформирована	хозяйственного сырья	сырья	хозяйственного сырья		
	Знать: устройство и принцип действия технологического оборудования, технические характеристики и экономические показатели; системы и методы расчетов машин и аппаратов зерноперерабатывающей, масложировой, комбикормовой, молочной, мясоперерабатывающей отраслей промышленности; технологию производственных процессов зерноперерабатывающей, масложировой, комбикормовой, молочной, мясоперерабатывающей, масложировой, мясоперерабатывающей	Допускает грубые ошибки при знании устройства и принципа действия технологического оборудования, технические характеристики и экономические показатели; системы и методы расчетов машин и аппаратов зерноперерабатывающей, масложировой, комбикормовой, молочной, мясоперерабатывающей отраслей промышленности; технологию производственных процессов зерноперерабатывающей, масложировой, комбикормовой, комбикормовой, молочной, мясопере-	Может изложить основные теории и знания по устройству и принципу действия технологического оборудования, технические характеристики и экономические показатели; системы и методы расчетов машин и аппаратов зерноперерабатывающей, масложировой, комбикормовой, молочной, мясоперерабатывающей отраслей промышленности; технологию производственных процессов зерноперерабатывающей, масложировой, комбикормовой, комбикормовой, молочной, мясоперевой, молочной, мясоперевой, молочной, мясоперевой	Знает устройство и принцип действия технологического оборудования, технические характеристики и экономические показатели; системы и методы расчетов машин и аппаратов зерноперерабатывающей, масложировой, комбикормовой, молочной, мясоперерабатывающей отраслей промышленности; технологию производственных процессов зерноперерабатывающей, масложировой, комбикормовой, молочной, мясоперерабатывающей мясложировой, комбикормовой, молочной, мясоперерабатывающей	Аргументировано проводит сравнение различных типов устройств и принципов действия технологического оборудования, технических характеристик и экономические показателей; систем и методов расчетов машин и аппаратов зерноперерабатывающей, масложировой, комбикормовой, молочной, мясоперерабатывающей отраслей промышленности; технологии производственных процессов зерноперерабатывающей, масложировой, комбикормовой, молочной, мясоперовой, молочной, мясоперовой, молочной, мясоперовой, молочной, мясоперабатывающей,		

отраслей промышленно-	рабатывающей отраслей	рабатывающей отраслей	отраслей промышленно-	рерабатывающей отраслей
сти;основные направления	промышленности;основные	промышленности;основные	сти;основные направления	промышленности;основные
развития и совершенство-	направления развития и	направления развития и	развития и совершенство-	направления развития и
вания оборудования отрас-	совершенствования обору-	совершенствования обору-	вания оборудования отрас-	совершенствования обору-
лей перерабатывающей	дования отраслей перера-	дования отраслей перера-	лей перерабатывающей	дования отраслей перера-
промышленности	батывающей промышлен-	батывающей промышлен-	промышленности	батывающей промышлен-
•	ности	ности		ности
Уметь:	решать ситуационные зада-	Частично умеет решать си-	Способен решать ситуаци-	Способен самостоятель-
решать ситуационные зада-	чи различного типа; давать	туационные задачи различ-	онные задачи различного	но решать ситуационные
чи различного типа; давать	характеристику типовых	ного типа; давать характе-	типа; давать характеристи-	задачи различного типа;
характеристику типовых	нарушений в работе техно-	ристику типовых наруше-	ку типовых нарушений в	давать характеристику ти-
нарушений в работе техно-	логического оборудования;	ний в работе технологиче-	работе технологического	повых нарушений в работе
логического оборудования;	решать вопросы эффектив-	ского оборудования; решать	оборудования; решать во-	технологического оборудо-
решать вопросы эффектив-	ной эксплуатации, управле-	вопросы эффективной экс-	просы эффективной экс-	вания; решать вопросы эф-
ной эксплуатации, управле-	ния и ремонта технологиче-	плуатации, управления и	плуатации, управления и	фективной эксплуатации,
ния и ремонта технологиче-	ского оборудования пред-	ремонта технологического	ремонта технологического	управления и ремонта тех-
ского оборудования пред-	приятий зерноперерабаты-	оборудования предприятий	оборудования предприятий	нологического оборудова-
приятий зерноперерабаты-	вающей, масложировой,	зерноперерабатывающей,	зерноперерабатывающей,	ния предприятий зернопе-
вающей, масложировой,	комбикормовой, молочной,	масложировой, комбикор-	масложировой, комбикор-	рерабатывающей, масложи-
комбикормовой, молочной,	мясоперерабатывающей	мовой, молочной, мясопе-	мовой, молочной, мясопе-	ровой, комбикормовой, мо-
мясоперерабатывающей	отраслей промышленности;	рерабатывающей отраслей	рерабатывающей отраслей	лочной, мясоперерабатыва-
отраслей промышленности;	выбирать современное эко-	промышленности; выбирать	промышленности; выби-	ющей отраслей промыш-
выбирать современное эко-	номически выгодное обору-	современное экономически	рать современное экономи-	ленности; выбирать совре-
номически выгодное обору-	дование, отвечающее осо-	выгодное оборудование,	чески выгодное оборудо-	менное экономически вы-
дование, отвечающее осо-	бенностям производства;	отвечающее особенностям	вание, отвечающее особен-	годное оборудование, отве-
бенностям производства;	выполнять основные инже-	производства; выполнять	ностям производства; вы-	чающее особенностям про-
выполнять основные инже-	нерные расчеты, и состав-	основные инженерные рас-	полнять основные инже-	изводства; выполнять ос-
нерные расчеты, и состав-	лять техническую докумен-	четы, и составлять техниче-	нерные расчеты, и состав-	новные инженерные расче-
лять техническую докумен-	тацию оборудования соот-	скую документацию обору-	лять техническую доку-	ты, и составлять техниче-
тацию оборудования соот-	ветствующей отрасли про-	дования соответствующей	ментацию оборудования	скую документацию обору-
ветствующей отрасли про-	мышленности; предлагать	отрасли промышленности;	соответствующей отрасли	дования соответствующей
мышленности; предлагать	решения по созданию тех-	предлагать решения по со-	промышленности; предла-	отрасли промышленности;
решения по созданию тех-	нологий на основе интен-	зданию технологий на ос-	гать решения по созданию	предлагать решения по со-
нологий на основе интен-	сификации производствен-	нове интенсификации про-	технологий на основе ин-	зданию технологий на ос-
сификации производствен-	ных процессов и новых фи-	изводственных процессов и	тенсификации производ-	нове интенсификации про-
ных процессов и новых фи-	зических методов обработ-	новых физических методов	ственных процессов и но-	изводственных процессов и
зических методов обработ-	ки пищевого сырья	обработки пищевого сырья	вых физических методов	новых физических методов
ки пищевого сырья.			обработки пищевого сырья	обработки пищевого сырья
Владеть: методами оцен-	Не владеет методами оцен-	Частично владеет методами	Владеет методами оценки	Свободно владеет мето-
ки технического состояния	ки технического состояния	оценки технического состо-	технического состояния	дами оценки технического

			_			
	технологического оборудования; методами контроля технологических режимов работы оборудования отрасли; контролем эффективности работы оборудования; методами безопасной эксплуатации оборудования	технологического оборудования; методами контроля технологических режимов работы оборудования отрасли; контролем эффективности работы оборудования; методами безопасной эксплуатации оборудования	яния технологического оборудования; методами контроля технологических режимов работы оборудования отрасли; контролем эффективности работы оборудования; методами безопасной эксплуатации оборудования	технологического оборудования; методами контроля технологических режимов работы оборудования отрасли; контролем эффективности работы оборудования; методами безопасной эксплуатации оборудования	состояния технологическо- го оборудования; методами контроля технологических режимов работы оборудо- вания отрасли; контролем эффективности работы обо- рудования; методами без- опасной эксплуатации обо- рудования	
ПК-10	готовность использовать механические и автоматические и автоматические устройства при производстве и переработке продукции растениеводства и животноводства	готовность использовать механические и автоматические и автоматические устройства при производстве и переработке продукции растениеводства и животноводства не сформирована	Частично владеет готовностью использовать механические и автоматические устройства при производстве и переработке продукции растениеводства и животноводства)	Владеет готовность ис- пользовать механические и автоматические устрой- ства при производстве и переработке продукции растениеводства и жи- вотноводства	Свободно владеет готов- ностю использовать меха- нические и автоматические устройства при производ- стве и переработке про- дукции растениеводства и животноводства	
	знать: устройство и принцип действия технологического оборудования, технические характеристики и экономические показатели; системы и методы расчетов машин и аппаратов зерноперерабатывающей, масложировой, комбикормовой, молочной, мясоперерабатывающей отраслей промышленности; технологию производственных процессов зерноперерабатывающей, масложировой, комбикормовой, молочной, мясоперерабатывающей отраслей промышленности; основные направления развития и совершенствования оборудования отраслей	Не знает устройство и принцип действия технологического оборудования, технические характеристики и экономические показатели; системы и методы расчетов машин и аппаратов зерноперерабатывающей, масложировой, комбикормовой, молочной, мясоперерабатывающей отраслей промышленности; технологию производственных процессов зерноперерабатывающей, масложировой, комбикормовой, комбикормовой, молочной, мясоперерабатывающей отраслей промышленности; основные направления развития и совершенствования оборудования отраслей	Частично знает устройство и принцип действия техно- логического оборудования, технические характеристи- ки и экономические пока- затели; системы и методы расчетов машин и аппаратов зерно- перерабатывающей, мас- ложировой, комбикормо- вой, молочной, мясопере- рабатывающей отраслей промышленности; технологию производ- ственных процессов зерно- перерабатывающей, мас- ложировой, комбикормо- вой, молочной, мясопере- рабатывающей отраслей промышленности; основные направления раз- вития и совершенствования оборудования отраслей	Знает устройство и принцип действия технологического оборудования, технические характеристики и экономические показатели; системы и методы расчетов машин и аппаратов зерноперерабатывающей, масложировой, комбикормовой, молочной, мясоперерабатывающей отраслей промышленности; технологию производственных процессов зерноперерабатывающей, масложировой, комбикормовой, молочной, мясоперерабатывающей отраслей промышленности; основные направления развития и совершенствования оборудования отраслей	Аргументировано выделяет устройство и принцип действия технологического оборудования, технические характеристики и экономические показатели; системы и методы расчетов машин и аппаратов зерноперерабатывающей, масложировой, комбикормовой, молочной, мясоперерабатывающей отраслей промышленности; технологию производственных процессов зерноперерабатывающей, масложировой, комбикормовой, молочной, мясоперерабатывающей отраслей промышленности; основные направления развития и совершенствования оборудования отраслей	

	перерабатывающей про-	перерабатывающей про-	перерабатывающей про-	перерабатывающей про-	перерабатывающей про-
	мышленности	мышленности	мышленности	мышленности	мышленности
	Уметь:	Допускает грубые ошибки	Может решать ситуацион-	Способен решать ситуаци-	Способен самостоятель-
	решать ситуационные зада-	при решении ситуационных	ные задачи различного ти-	онные задачи различного	но решать ситуационные
	чи различного типа; решать	задач различного типа; ре-	па; решать вопросы эффек-	типа; решать вопросы эф-	задачи различного типа;
	вопросы эффективной экс-	шении вопросов эффектив-	тивной эксплуатации,	фективной эксплуатации,	решать вопросы эффектив-
	плуатации, управления и	ной эксплуатации, управле-	управления и ремонта тех-	управления и ремонта тех-	ной эксплуатации, управле-
	ремонта технологического	ния и ремонта технологиче-	нологического оборудова-	нологического оборудова-	ния и ремонта технологиче-
	оборудования предприятий	ского оборудования пред-	ния предприятий зернопе-	ния предприятий зернопе-	ского оборудования пред-
	зерноперерабатывающей,	приятий зерноперерабаты-	рерабатывающей, масложи-	рерабатывающей, масло-	приятий зерноперерабаты-
	масложировой, комбикор-	вающей, масложировой,	ровой, комбикормовой, мо-	жировой, комбикормовой,	вающей, масложировой,
	мовой, молочной, мясопе-	комбикормовой, молочной,	лочной, мясоперерабатыва-	молочной, мясоперераба-	комбикормовой, молочной,
	рерабатывающей отраслей	мясоперерабатывающей	ющей отраслей промыш-	тывающей отраслей про-	мясоперерабатывающей
	промышленности; выбирать	отраслей промышленности;	ленности; выбирать совре-	мышленности; выбирать	отраслей промышленности;
	современное экономически	выбирать современное эко-	менное экономически вы-	современное экономически	выбирать современное эко-
	выгодное оборудование,	номически выгодное обору-	годное оборудование, отве-	выгодное оборудование,	номически выгодное обору-
	отвечающее особенностям	дование, отвечающее осо-	чающее особенностям про-	отвечающее особенностям	дование, отвечающее осо-
	производства; выполнять	бенностям производства;	изводства; выполнять ос-	производства; выполнять	бенностям производства;
	основные инженерные рас-	выполнять основные инже-	новные инженерные расче-	основные инженерные рас-	выполнять основные инже-
	четы, и составлять техниче-	нерные расчеты, и состав-	ты, и составлять техниче-	четы, и составлять техни-	нерные расчеты, и состав-
	скую документацию обору-	лять техническую докумен-	скую документацию обору-	ческую документацию	лять техническую докумен-
	дования соответствующей	тацию оборудования соот-	дования соответствующей	оборудования соответ-	тацию оборудования соот-
	отрасли промышленности;	ветствующей отрасли про-	отрасли промышленности;	ствующей отрасли про-	ветствующей отрасли про-
	предлагать решения по со-	мышленности; предлагать	предлагать решения по со-	мышленности; предлагать	мышленности; предлагать
	зданию технологий на ос-	решения по созданию тех-	зданию технологий на ос-	решения по созданию тех-	решения по созданию тех-
	нове интенсификации про-	нологий на основе интен-	нове интенсификации про-	нологий на основе интен-	нологий на основе интен-
	изводственных процессов и	сификации производствен-	изводственных процессов и	сификации производствен-	сификации производствен-
	новых физических методов	ных процессов и новых фи-	новых физических методов	ных процессов и новых	ных процессов и новых фи-
	обработки пищевого сырья;	зических методов обработ-	обработки пищевого сырья	физических методов обра-	зических методов обработ-
	оораоотки пищевого сырых,	ки пищевого сырья		ботки пищевого сырья	ки пищевого сырья
	В жожому :	Не владеет методами оцен-	Частично владеет метода-	Владеет методами оценки	Свободно владеет метода-
	Владеть:	ки технического состояния	ми оценки технического	технического состояния	ми оценки технического
	методами оценки техниче-	технологического оборудо-	состояния технологическо-	технологического оборудо-	состояния технологическо-
	ского состояния технологи-	вания;	го оборудования;	вания;	го оборудования;
	ческого оборудования;				
	методами контроля техно-	методами контроля техно-	методами контроля техно-	методами контроля техно-	методами контроля техно-
	логических режимов работы	логических режимов работы	логических режимов работы	логических режимов рабо-	логических режимов работы
0.74 =	оборудования отрасли.	оборудования отрасли;	оборудования отрасли	ты оборудования отрасли;	оборудования отрасли
ОК-7	Способность к самооргани-	Способность к самооргани-	Частично владеет способ-	Владеет способностью к	Свободно владеет способ-
	зации и самообразованию	зации и самообразованию	ностью к самоорганизации	самоорганизации и само-	ностью к самоорганизации
		не сформирована	и самообразованию	образованию	и самообразованию

Знать: методы решен ских задач, сп ботки полученн	особы обра- ых данных. ных	решения технических задач, способы обработки полу- ченных данных	Знает методы решения технических задач, способы обработки полученных данных	Аргументировано выделяет методы решения технических задач, способы обработки полученных данных
Уметь: анализировать, вать, обобщать мую информац нять алгоритмы целей и способі жения; пользов ными методами мами для решен ческих задач; пр различные мето технологически использовать м ра, систематиза щения и анализ ции	зировании, обобщении не обходимой информации применении алгоритмом постановки целей и спосо бов их достижения; пользо вании основными методами и алгоритмами для решения практических задач; применять оды расчета технологических процессов; использовании методов сбора, системати	тезировать, обобщать необ- ходимую информацию; применять алгоритмы по- становки целей и способы их достижения; пользовать- ся основными методами и алгоритмами для решения практических задач; приме- нять различные методы расчета технологических процессов; использовать методы сбора, системати- зации, обобщения и анализа информации	Способен анализировать, синтезировать, обобщать необходимую информацию; применять алгоритмы постановки целей и способы их достижения; пользоваться основными методами и алгоритмами для решения практических задач; применять различные методы расчета технологических процессов; использовать методы сбора, систематизации, обобщения и анализа информации	Способен самостоятельно анализировать, синтезировать, обобщать необходимую информацию; применять алгоритмы постановки целей и способы их достижения; пользоваться основными методами и алгоритмами для решения практических задач; применять различные методы расчета технологических процессов; использовать методы сбора, систематизации, обобщения и анализа информации
Владеть: алгоритмами по целей и способа стижения; осно дами и алгорит решения практи дач.	мами их до- вными мето- мами для бами их достижения; ос- новными методами и алго- ритмами для решения прак-	Частично владеет алгорит- мами постановки целей и способами их достижения; основными методами и ал- горитмами для решения практических задач	Владеет алгоритмами по- становки целей и способа- ми их достижения; основ- ными методами и алгорит- мами для решения практи- ческих задач	Свободно владеет алгорит- мами постановки целей и способами их достижения; основными методами и ал- горитмами для решения практических задач

Код контро-	Код контро- Формулировка кон- Этаг		Планируемые результаты обуче-	Наименование мо-	Наименование оценочі	ного средства
лируемой	тролируемой компе-	вень) освое-	ния	дулей и (или) разде-	Текущий контроль	Промежу-
компетен-	тенции	ния компе-		лов дисциплины		точная ат-
ции		тенции				тестация
ПК-8	готовность эксплу-	Первый этап	Знать:	Модуль 1. «Оборудо-	устный опрос	зачет
	атировать техно-	(пороговой	1) устройство и принцип действия	вание для переработ-		
	логическое обору-	уровень)	технологического оборудования, тех-	ки продукции расте-	тестовый контроль	
	дование для перера-	JP)	нические характеристики и экономи-	ниеводства»		
	ообание оли перера-			Модуль 2. «Оборудо-	устный опрос	зачет

ботки сельскохо-		ческие показатели; системы и методы расчетов машин и	вание для переработ- ки молока»	тестовый контроль	
зяйственного сырья		аппаратов зерноперерабатывающей, масложировой, комбикормовой, молочной, мясоперерабатывающей отраслей промышленности; технологию производственных процессов зерноперерабатывающей, масложировой, комбикормовой, молочной, мясоперерабатывающей отраслей промышленности; основные направления развития и совершенствования оборудования отраслей перерабатывающей промышленности	Модуль 3 «Машины и оборудование для переработки мяса.»	устный опрос тестовый контроль	зачет
	Второй этап (продвину- тый уро-	Уметь: 1) решать ситуационные задачи различного типа; давать характеристику типовых нарушений в работе технологиче-	Модуль 1. «Оборудование для переработки продукции растениеводства»	устный опрос тестовый контроль	зачет
	вень)	ского оборудования; решать вопросы эффективной эксплуатации, управления и ремонта технологического оборудования предприятий зерноперерабатывающей, масложировой, комбикормовой, молочной, мясоперерабатывающей отраслей промышленности; выбирать современное экономически выгодное оборудование, отвечающее особенностям производства; выполнять основные инженерные расчеты, и составлять техническую документацию оборудования соответствующей отрасли промышленности; предлагать решения по созданию технологий на основе интенсификации производственных процессов и новых физических методов обработки пищевого сырья.	Модуль 2. «Оборудование для переработки молока»	устный опрос тестовый контроль	зачет
			Модуль 3 «Машины и оборудование для пе- реработки мяса»	устный опрос тестовый контроль	зачет
	Третий этап (высокий уровень)	владеть: 1) методами оценки технического состояния технологического оборудова-	Модуль 1. «Оборудование для переработки продукции растениеводства»	устный опрос тестовый контроль	зачет

			ния; методами контроля технологиче- ских режимов работы оборудования отрасли; контролем эффективности	Модуль 2. «Оборудо- вание для переработ- ки молока»	устный опрос тестовый контроль	зачет
		_	работы оборудования; методами без-	Модуль 3 «Машины и	тестовый контроль	зачет
			опасной эксплуатации оборудования	оборудование для переработки мяса»	устный опрос	34 161
ПК-10	готовность использо-	Первый этап	1) Знать: устройство и принцип дей-	Модуль 1. «Оборудо-	устный опрос	зачет
	вать механические и автоматические устройства при произ-	(пороговой уровень)	ствия технологического оборудования, технические характеристики и эконо- мические показатели;	вание для переработ- ки продукции расте- ниеводства»	тестовый контроль	
	водстве и переработке		системы и методы расчетов машин и	Модуль 2. «Оборудо-	устный опрос	зачет
	продукции растение- водства и животно-		аппаратов зерноперерабатывающей, масложировой, комбикормовой, мо-	вание для переработ- ки молока»	тестовый контроль	
	цессов зерноперерабатывающей, ма ложировой, комбикормовой, моло ной, мясоперерабатывающей отрасле промышленности; основные направления развития и со- вершенствования оборудования отрас- лей перерабатывающей промышлен-		Модуль 3 «Машины и оборудование для пе-	устный опрос	зачет	
		основные направления развития и совершенствования оборудования отрас-	реработки мяса.»	тестовый конгроль		
		Второй этап	уметь:	Молун 1 <i>«</i> Оборуно-	устный опрос	зачет
	(продвину- тый уро- фективной экс	1. решать ситуационные задачи различного типа; решать вопросы эффективной эксплуатации, управления и ремонта технологического оборудова-	решать вопросы эф- уатации, управления и гического оборудова-	тестовый конгроль		
			ния предприятий зерноперерабатывающей, масложировой, комбикормовой, молочной, мясоперерабатывающей от-	Модуль 2. «Оборудо-	устный опрос	зачет
		раслей промышленности; выбирать современное экономически выгодное оборудование, отвечающее особенностям производства; выполнять основ-	вание для переработ- ки молока»	тестовый контроль		
			ные инженерные расчеты, и составлять техническую документацию оборудования соответствующей отрасли про-	Модуль 3 «Машины и оборудование для пе-	устный опрос	зачет
			мышленности; предлагать решения по	реработки мяса.»	тестовый контроль	

		Третий этап (высокий уровень)	созданию технологий на основе интенсификации производственных процессов и новых физических методов обработки пищевого сырья; владеть: 1) методами оценки технического состояния технологического оборудования; методами контроля технологических режимов работы оборудования отрасли.	Модуль 1. «Оборудование для переработки продукции расте-	устный опрос тестовый контроль	зачет
				ниеводства» Модуль 2. «Оборудо- вание для переработ- ки молока»	устный опрос	зачет
					тестовый контроль	34401
				Модуль 3 «Машины и оборудование для пе-	устный опрос	зачет
010.5		<u> </u>		реработки мяса.»	тестовый контроль	
ОК-7	Способность к самоор- ганизации и самообра- зованию	Первый этап (пороговой уровень)	Знать: методы решения технических задач, способы обработки полученных данных.	Модуль 1. «Оборудование для переработки продукции растениеводства»	устный опрос тестовый контроль	зачет
				Модуль 2. «Оборудо- вание для переработ- ки молока»	устный опрос тестовый контроль	зачет
				Модуль 3 «Машины и оборудование для переработки мяса.»	устный опрос тестовый контроль	зачет
		Второй этап (продвину- тый уро- вень)	Уметь: анализировать, синтезировать, обобщать необходимую информацию; применять алгоритмы постановки целей и способы их достижения; пользоваться основными методами и алгоритмами для решения практических задач; применять различные методы расчета технологических процессов; использовать методы сбора, систематизации, обобщения и анализа информации	Модуль 1. «Оборудование для переработки продукции растениеводства»	устный опрос тестовый контроль	зачет
				Модуль 2. «Оборудование для переработки молока»	устный опрос тестовый контроль	зачет
				Модуль 3 «Машины и оборудование для переработки мяса.»	устный опрос тестовый контроль	зачет
		Третий этап (высокий	Владеть: алгоритмами постановки целей и спо-	Модуль 1. «Оборудование для переработки продукции расте-	устный опрос тестовый контроль	зачет

уровень)	собами их достижения; основными методами и алгоритмами для решения практических задач.	ниеводства» Модуль 2. «Оборудование для переработки молока»	устный опрос тестовый контроль	зачет
		Модуль 3 «Машины и оборудование для переработки мяса.»	устный опрос	зачет

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций в процессе освоения образовательной программы

Перечень вопросов для определения входного рейтинга

- 1. Изучение каких вопросов, по Вашему мнению, охватывает дисциплина «Оборудование перерабатывающих производств»?
- 2. Какие машины для переработки продукции растениеводства Вы знаете?
 - 3. Какие машины для переработки молочной продукции Вы знаете?
 - 4. Какие машины для переработки мяса Вы знаете?
 - 5. Какие уборочные машины Вы знаете?
- 6. В чем, по Вашему мнению, должен заключаться технологический процесс переработки?

Критерии оценивания:

оценка «зачтено» (при неполном (пороговом), хорошем (углубленном) и отличном (продвинутом) усвоении) выставляется при условии, если студент показывает хорошие знания изученного учебного материала; самостоятельно, логично и последовательно излагает и интерпретирует материалы учебного курса; полностью раскрывает смысл предлагаемого вопроса; владеет основными терминами и понятиями изученного курса; показывает умение переложить теоретические знания на предполагаемый практический опыт.

оценка «не зачтено» (при от от усвоения (ниже порогового)) выставляется при наличии серьезных упущений в процессе изложения учебного материала; в случае отсутствия знаний основных понятий и определений курса или присутствии большого количества ошибок при интерпретации основных определений; если студент показывает значительные затруднения при ответе на предложенные основные и дополнительные вопросы; при условии отсутствия ответа на основной и дополнительный вопросы.

Первый этап (пороговый уровень)

ЗНАТЬ (помнить и понимать): студент помнит, понимает и может продемонстрировать широкий спектр фактических, концептуальных, процедурных знаний.

Примеры тестовых заданий Модуль 1

Вопрос 1: Укажите последовательность расположения машин в подготовительном отделении при производстве хлеба из муки первого сорта

- 1. мукоприёмный щиток силос переключатель мучных линий осадительный мучной бункер просеиватель промежуточный бункер весовое устройство
- 2. мукоприёмный щиток переключатель мучных линий силос просеиватель осадительный мучной бункер промежуточный бункер весовое устройство
- 3. переключатель мучных линий мукоприёмный щиток силос весовое устройство просеиватель осадительный мучной бункер промежуточный бункер
- 4. переключатель мучных линий силос мукоприёмный щиток весовое устройство просеиватель осадительный мучной бункер промежуточный бункер

Вопрос 2: Укажите форму зазора между барабаном и декой в вальцедековом станке при шелушении зерна гречихи

- 1. серповидный
- 2. клиновидный
- 3. С образный
- 4. эллипсовидный

Вопрос 3. От каких факторов зависит выбор способа шелушения зерна при переработке его в крупу?

- 1. Размер зерна
- 2. Анатомическое строение зерна
- 3. Влажность зерна
- 4. Пленчатость зерна

Вопрос 4. Укажите цель применения гидротермической обработки зерна при переработке его в крупу

- 1. Повышение прочности ядра и повышение прочности цветковых пленок
- 2. Повышение прочности ядра и снижение прочности цветковых пленок
- 3. Снижение прочности ядра и повышение прочности цветковых пленок
- 4. Снижение прочности ядра и снижение прочности цветковых пленок

Вопрос 5. Какая машина применяется для сортирования зерновых масс по длине

- 1. триер
- 2. триммер
- 3. воздушно-ситовый сепаратор
- 4. встряхиватель

Вопрос 6. Укажите максимальную толщину слоя зерна над поверхностью магнитного экрана при выделении ферромагнитных примесей

- 1. 5 MM
- 2. 10 мм
- 3. 25 mm
- 4. 30 мм

Модуль 2.

Вопрос 1. Основным оборудованием для приготовления сливочного масла методом сбивания является:

- 1. маслоизготовитель
- 2. маслопреобразователь
- 3. прессующая ванна
- 4. заквасочник

Вопрос 2. Гомогенизация молока это:

- 1. очистка от механических примесей;
- 2. дробление жировых шариков;
- 3. высокотемпературная обработка.

Вопрос 3. За счет чего изменяется время выдержки молока в пастеризационно – охладительных установках:

- 1. скорости движения продукта;
- 2. температуры теплоносителя;
- 3. конструкции выдерживателя.

Вопрос 4. Какая из сушилок позволяет получать продукт (сухое молоко) наиболее высокого качества:

- 1. распылительная
- 2. контактная
- 3. роторно пленочная
- 4. конвективная

Модуль 3.

Вопрос 1. Дым в дымогенераторе получают при:

- 1. горении дров
- 2. при сжигании искусственных материалов
- 3. работе ТЭНов
- 4. при тлении опилок и мелкой щепы

Вопрос 2. Каким оборудованием и способом проводят обескровливание мелкого рогатого скота

- 1. Сквозным проколом шеи прутом
- 2. Проколом в нижней части шеи с проникновением лезвия ножа в грудную полость

- 3. Сквозным проколом шеи или проколом в нижней части шеи с проникновением лезвия в грудную полость
- 4. Сквозным проколом шеи или полым ножом

Вопрос 3 При убое свиней дополнительной операцией (по сравнению с убоем КРС) является:

- 1. обвалка
- жиловка
- 3. съем шкур
- 4. опалка

Вопрос 4 В куттере вращается:

- 1. ножевой вал
- 2. чаша
- 3. ножевой вал и чаша
- 4. ничего не вращается

Критерии оценивания тестового задания:

Тестовые задания оцениваются по шкале: 1 балл за правильный ответ, 0 баллов за неправильный ответ. Итоговая оценка по тесту формируется путем суммирования набранных баллов и отнесения их к общему количеству вопросов в задании. Помножив полученное значение на 100%, можно привести итоговую оценку к традиционной следующим образом:

Процент правильных ответов Оценка

- 90 100% 12 баллов и/или «отлично» (продвинутый уровень)
- 70 –89 % От 9 до 11 баллов и/или «хорошо» (углубленный уровень)
- $50-69~\%~Om~6~\partial o~8~$ баллов и/или «удовлетворительно» (пороговый уровень)

менее 50 % $Om\ 0$ до 5 баллов и/или «неудовлетворительно» (ниже порогового)

Второй этап (продвинутый уровень)

ЗНАТЬ (помнить и понимать): студент помнит, понимает и может продемонстрировать широкий спектр фактических, концептуальных, процедурных знаний.

УМЕТЬ (применять, анализировать, оценивать, синтезировать): уметь использовать изученный материал в конкретных условиях и в новых ситуациях; осуществлять декомпозицию объекта на отдельные элементы и описывать то, как они соотносятся с целым, выявлять структуру объекта изучения; оценивать значение того или иного материала — научно-технической информации, исследовательских данных и т. д.; комбинировать элементы так, чтобы получить целое, обладающее новизной

Примеры тестовых задания

Модуль 1

Вопрос 1. Укажите классификацию камнеотделительных машин по типу их рабочей поверхности

- 1. с коническими поверхностями; плоскими поверхностями; плоскими сетчатыми поверхностями с поддувом воздуха
- 2. с квадратными поверхностями; круглыми поверхностями; коническими поверхностями
- 3. с барабанными поверхностями; плоскими поверхностями; искривлёнными поверхностями
- 4. с наклонными поверхностями; горизонтальными поверхностями; сферическими поверхностями

Вопрос 2. Какие машины применяются для очистки поверхности зерна сухим способом

- 1. шлифовальные и полировальные
- 2. шелушильно-шлифовальные
- 3. обоечные и щёточные
- 4. энтолейторы

Вопрос 3: Укажите машину, применяемую для шелушения зерна крупяных культур

- 1. вальцевый станок
- 2. шелушитель ЗШН
- 3. вальцедековый станок
- 4. шлифовальный постав

Вопрос 4: Какие рабочие органы обеспечивают прессование комбикормов в пресс - грануляторе

- 1. прессующие ролики и матрица
- 2. прессующие ролики и сито
- 3. матрица и водило
- 4. водило и прессующие ролики

Вопрос 5. Какие машины рекомендуется применять в маслоцехе для измельчения семян подсолнечника

- 1. вальцевый станок
- 2. вальцедековый станок
- 3. станок с обрезиненными валками
- 4. шелушильный постав

Вопрос 6. В каком сепараторе расстояние между тарелками больше:

- 1. в сепараторе для высокожирных сливок
- 2. в обычном сепараторе сливкоотделителе
- 3. одинаково в обоих

Модуль 2

- Вопрос 1. Для доставки молока применяются цистерны:
 - 1. общего назначения
 - 2. специального назначения
 - 3. универсальные
 - 4. резервуары-термосы
- Вопрос 2. При заполнении автомобильных цистерн используется вакуум величиной:
 - 1. не более 25 кПа
 - 2. не более 50 кПа
 - 3. не более 75 кПа
 - 4. не более 100 кПа
- Вопрос 3. Минимальный диаметр трубопровода для подачи молока составляет не менее:
 - 1. 25 mm
 - 2.30 мм
 - 3. 35 mm
 - 4. 50 мм
- Вопрос 4. Для какой цели устанавливается насос вторичной ступени во фризер:
 - 1. для увеличения производительности
 - 2. для увеличения напора
 - 3. для аэрации смеси
 - 4. для повышения надежности
- Вопрос 5. В закалочных камерах для мороженого происходит:
 - 1. образование "мягкого" мороженого
 - 2. вымораживание воды
 - 3. аэрация воздуха
 - 4. все перечисленные процессы

Модуль 3

- Вопрос 1. Какую машину применяют для удаления оперения птиц?
 - 1. скребмашину
 - 2. полировочную машину
 - 3. ротодисковую
 - 4. все перечисленные
- Вопрос 2. Куттера для измельчения мяса классифицируют:
 - 1. по числу ножей
 - 2. по частоте вращения ножевого вала
 - 3. по емкости чаши

4. по всем перечисленным

Вопрос 3. Для наполнения колбасной оболочки применяют:

- 1. шприцы
- 2. прессы
- 3. наполнители
- 4. всех перечисленных

Вопрос 4. При мойке возвратной тары операцию шприцевания применяют для:

- 1. отмачивания
- 2. удаления осадка
- 3. удаления остатков воды
- 4. всех перечисленных

Вопрос 5. Для мойки технологического оборудования допускается применение растворов содержащих:

- щелочь
- 2. серную кислоту
- 3. соляную кислоту
- 4. уксусную кислоту

Критерии оценивания тестового задания:

Тестовые задания оцениваются по шкале: 1 балл за правильный ответ, 0 баллов за неправильный ответ. Итоговая оценка по тесту формируется путем суммирования набранных баллов и отнесения их к общему количеству вопросов в задании. Помножив полученное значение на 100%, можно привести итоговую оценку к традиционной следующим образом:

Процент правильных ответов Оценка

90 - 100% 12 баллов и/или «отлично» (продвинутый уровень)

70 –89 % От 9 до 11 баллов и/или «хорошо» (углубленный уровень)

 $50-69~\%~Om~6~\partial o~8~$ баллов и/или «удовлетворительно» (пороговый уровень)

менее 50 % $Om\ 0$ до 5 баллов u/uли «неудовлетворительно» (ниже по-рогового)

Третий этап (высокий уровень)

ЗНАТЬ (помнить и понимать): студент помнит, понимает и может продемонстрировать широкий спектр фактических, концептуальных, процедурных знаний.

УМЕТЬ (применять, анализировать, оценивать, синтезировать): уметь использовать изученный материал в конкретных условиях и в новых ситуациях; осуществлять декомпозицию объекта на отдельные элементы и описы-

вать то, как они соотносятся с целым, выявлять структуру объекта изучения; оценивать значение того или иного материала — научно-технической информации, исследовательских данных и т. д.; комбинировать элементы так, чтобы получить целое, обладающее новизной.

ВЛАДЕТЬ наиболее общими, универсальными методами действий, познавательными, творческими, социально-личностными навыками.

Примеры тестовых заданий

Модуль 1

Вопрос 1: Укажите машину, применяемую для шелушения зерна крупяных культур

- 5. вальцевый станок
- 6. шелушитель ЗШН
- 7. вальцедековый станок
- 8. шлифовальный постав

Вопрос 2: Укажите основные рабочие органы вальцедекового станка

- 1. барабан и дозатор
- 2. барабан и дека
- 3. два обрезиненных валка и дека
- 4. барабан и ситовая обечайка

Вопрос 3: Укажите форму зазора между барабаном и декой в вальцедековом станке при шелушении зерна проса

- 1. клиновидный
- 2. серповидный
- 3. С образный
- 4. эллипсовидный

Вопрос 4: Какой материал применяется при изготовлении рабочих органов вальцедекового станка для шелушения гречихи

- 1. барабан абразив; дека резина
- 2. барабан резина; дека абразив
- 3. барабан резина; дека резина
- 4. барабан песчаник; дека песчаник

Вопрос 5: Укажите количество дек в станке 2ДШС - 3 для шелушения гречихи

- 1. три
- 2. одна
- 3. две
- 4. нет

Вопрос 6: Какие рабочие органы обеспечивают прессование комбикормов в пресс-грануляторе

- 5. прессующие ролики и матрица
- 6. прессующие ролики и сито
- 7. матрица и водило
- 8. водило и прессующие ролики

Модуль 2

Вопрос 1. Время выдержки для кратковременной пастеризации равно:

- 1. 30 мин
- 2. 25 мин
- 3. 20 25 сек
- 4. без выдержки

Вопрос 2. Равновесная влажность сухого молока зависит от:

- 1. температуры сушки
- 3. влагосодержания поступающего воздуха
- 4. количества воздуха
- 5. всех перечисленных

Вопрос 3. Условием нормальной работы фасовочно-упаковочных автоматов является:

- 1. синхронизация действия исполнительных механизмов
- 2. наличие требуемой тары
- 3. нормальная работа подающего механизма
- 4. нормальная работа отводящего механизма

Вопрос 4. Устройством исключающим биение барабана сепаратора является:

- 1. передаточный механизм
- 2. упругая горловая опора
- 3. обгонная муфта
- 4. центробежная муфта

Вопрос 5. Пар, удаляемый из продукта, при сгущении молока называется:

- 1. острым
- 2. вторичным
- 3. греющим
- 4. перегретым

Модуль 3

Вопрос 1. Желтый цвет органов управления на пульте означает

- 1. Попеременные остановка или пуск
- 2. Пуск
- 3. Аварийное включение

Вопрос 2. При механическом способе оглушения применяется

- 1. Стек
- 2. Стилет
- 3. Нож

Вопрос 3. Товарное мясо с лучшим качеством получают при

- 1. Элекрооглушении
- 2. Механическом оглушении
- 3. Химическом оглушении

Вопрос 4. Напряжение тока электрооглушения аппарата ФЭОР-1 составляет (B)

- 1. 70-80
- 2. 140-150
- 3. 220-250

Вопрос 5. При электрооглушении свиней частота тока составляет, Гц

- 1. 50-60
- 2. 220-240
- 3. 200-2400

Критерии оценивания тестового задания:

Тестовые задания оцениваются по шкале: 1 балл за правильный ответ, 0 баллов за неправильный ответ. Итоговая оценка по тесту формируется путем суммирования набранных баллов и отнесения их к общему количеству вопросов в задании. Помножив полученное значение на 100%, можно привести итоговую оценку к традиционной следующим образом:

Процент правильных ответов Оценка

- 90 100% 12 баллов и/или «отлично» (продвинутый уровень)
- 70 –89 % От 9 до 11 баллов и/или «хорошо» (углубленный уровень)
- $50-69 \% \ Om \ 6 \ \partial o \ 8 \ баллов \ u/uлu$ «удовлетворительно» (пороговый уровень)

менее 50 % $Om\ 0$ до 5 баллов u/uли «неудовлетворительно» (ниже по-рогового)

Пример итоговых тестовых заданий

Вопрос 1: В чём заключается механический способ очистки картофеля

- 1. истирание кожуры гладкими поверхностями
- 2. истирание кожуры на ячеистых поверхностях
- 3. истирание кожуры шероховатыми поверхностями
- 4. истирание кожуры шнеками с изменяющимся диаметром

Вопрос 2: Какие машины рекомендуется применять в маслоцехе для измельчения семян подсолнечника

1. - вальцевый станок

- 2. вальцедековый станок
- 3. станок с обрезиненными валками
- 4. шелушильный постав

Вопрос 3: Как регулируется время округления тестовых заготовок в тестоокруглительных машинах с цилиндрической несущей и спиральной формующей поверхностью

- 1. изменением места загрузки заготовок по длине цилиндра
- 2. изменением места выгрузки заготовок по длине цилиндра
- 3. изменением скорости вращения цилиндра
- 4. изменением массы тестовой заготовки

Вопрос 4: Для чего проводят вакуумирование теста при производстве макаронных изделий

- 1. для улучшения цвета изделий
- 2. для повышения прочности изделий
- 3. для ускорения прессования изделий
- 4. для увеличения выхода изделий

Вопрос 5: Наиболее интенсивное удаление воздуха из крошковатой массы макаронного теста происходит...

- 1. из шнековой камеры пресса
- 2. во время сушки изделий
- 3. из матрицы пресса
- 4. из корыта тестосмесителя

Вопрос 6: Фильтры, для очистки молока, состоят из:

- 1. перегородок
- 2. осадка
- 3. фильтрата
- 4. концентрата

Вопрос 7: Гомогенизаторы предназначены для:

- 1. производства масла
- 2. диспергирования жировых частиц
- 3. отделения жировых частиц от плазмы
- 4. всех перечисленных

Вопрос 8: Укажите последовательность расположения машин в подготовительном отделении цеха по производству подсолнечного масла

- 1. сепаратор магнитный сепаратор семенорушка семеновейка вальцевый станок
- 2. магнитный сепаратор сепаратор семеновейка семенорушка вальцевый станок жаровня

- 3. сепаратор магнитный сепаратор молотковая дробилка семеновейка вальцевый станок жаровня
- 4. сепаратор магнитный сепаратор молотковая дробилка семеновейка вальцевый станок жаровня пресс

Вопрос 9. Укажите последовательность расположения машин в отделении прессования и получения готовых макаронных изделий

- 1. трёхкамерный тестосмеситель дозатор водномучных питательных смесей пресс камера предварительной сушки камера окончательной сушки стабилизатор фасовочный автомат
- 2. трёхкамерный тестосмеситель дозатор водномучных питательных смесей пресс камера предварительной сушки камера окончательной сушки фасовочный автомат стабилизатор
- 3. пресс трёхкамерный тестосмеситель дозатор водномучных питательных смесей камера предварительной сушки камера окончательной сушки стабилизатор фасовочый автомат
- 4. пресс трёхкамерный тестосмеситель дозатор водномучных питательных смесей камера предварительной сушки стабилизатор камера окончательной сушки фасовочный автомат

Вопрос 10: Специальное холодильное оборудование предназначено для:

- 1. кратковременного хранения
- 2. холодильной обработки
- 3. длительного хранения
- 4. временного хранения

Критерии оценивания:

Тестовые задания оцениваются по шкале: 1 балл за правильный ответ, 0 баллов за неправильный ответ. Итоговая оценка по тесту формируется путем суммирования набранных баллов и отнесения их к общему количеству вопросов в задании. Помножив полученное значение на 100%, можно привести итоговую оценку к традиционной следующим образом:

Процент правильных ответов Оценка

90 – 100% *От 16 баллов и/или* «отлично»

70 –89 % *От 12 до 15 баллов и/или* «хорошо»

50 – 69 % *От 9 до 11 баллов и/или* «удовлетворительно»

менее 50 % От 0 до 8 баллов и/или «неудовлетворительно»

Перечень вопросов к устному опросу

- 1. Песколовушки, устройство
- 2. Оборудование мукомольных цехов, устройство.
- 3. Ленточные транспортеры. Назначение, устройство, область применения
- 4. Ботволовушки устройство.
- 5. Нории. Назначение, устройство. Область применения.
- 6. Машины для измельчения томатов и яблок.
- 7. Оборудование цехов по производству растительного масла

- 8. Ленточно-трубчатые транспортеры. Назначение устройство, область применения
 - 9. Моечные машины для мелких овощей.
 - 10. Принцип работы и устройство моечных машин для томатов и яблок
 - 11. Оборудование мукомольного производства.
 - 12. Принцип работы и устройство моечных машин для зелени.
 - 13. Оборудование для очистки сока от механических примесей.
- 14. Оборудование для тепловой обработка консервов выше 100°C при избыточном давлении.
 - 15. Принцип работы и устройство стерилизаторов
 - 16. Оборудование для механического способа очистки сырья.
- 17. Основное оборудование, применяемое при производстве крахмала из картофеля
 - 18. Оборудование для фасования продукта в тару при производстве консервов.
 - 19. Принцип работы и устройство многокорпусных выпарных установок.
 - 20. Оборудование для очистки соков.
 - 21. Назначение и принцип устройства сборных холодильных камер.
 - 22. Принцип работы и устройство шнековых прессов.
 - 23. Оборудование для центробежной очистки, устройство, принцип действия.
 - 24. Стеклянная тара, оборудование для мойки.
 - 25. Принцип работы и устройство платформенного пак-пресса.
 - 26. Деревянная и картонная тара.
 - 27. Принцип работы и устройство шнекового бланширователя
 - 28. Принцип работы и устройство картофелечисток.
 - 29. Технологическая схема работы банкомоечной машины.
- 30. Оборудование для измельчения растительной продукции, устройство, принцип действия.
- 31. Оборудование для охлаждения продукции. Назначение, устройство, область применения.
 - 32. Установки для поддержания влажности в хранилищах. Назначение, устройство.
 - 33. Матерчатые фильтры. Назначение, устройство, область применения.
 - 34. Вентиляция, виды вентиляции. Назначение, устройство, область применения.
- 35. Горячий розлив. Тепловая обработка консервов выше 100°C при атмосферном давлении.
 - 36. Автопогрузчики. Назначение, устройство, область применения.
 - 37. Пневматические транспортеры. Назначение, устройство, область применения.
 - 38. Винтовые транспортеры. Назначение, устройство, область применения.
 - 39. Циклон. Назначение, устройство, область применения.
 - 40. Навесные погрузчики. Назначение, устройство, область применения.
 - 41. Механизированные башни. Назначение, устройство, применения.
 - 42. Шлюзовый питатель. Назначение, устройство, область применения.
- 43. Транспортные системы элеваторов. Назначение, устройство, область применения.
 - 44. Рабочие здания элеватора. Назначение, устройство.
 - 45. Какую вместимость имеют секции молочных автоцистерн?
 - 46. Как контролируют наполнение автоцистерн?
 - 47. Какова допустимая скорость движения молока в молокопроводах?
- 48. Какие насосы можно использовать для дозирования молока и молочных продуктов?
 - 49. Какие факторы влияют на точность показаний шестеренного счетчика?
 - 50. Чем различаются емкости общего и специального назначения?
- 51. Какое требование по температурному режиму предъявляется к емкостям для хранения молока?

- 52. В каких случаях очистка молока с помощью сепараторов-молокоочистителей неэффективна?
- 53. Как регулируют жирность молока в сепараторах-сливкоотделителях различного типа?
 - 54. Как осуществляется нормализация в сепараторах-сливкоотделителях?
 - 55. Какие факторы влияют на гомогенизацию молока?
 - 56. Для чего гомогенизаторы комплектуют трехплунжерными насосами?
 - 57. Какими способами вырабатывают сливочное масло?
- 58. Чем различается выработка масла в маслоизготовителях периодического и непрерывного действия?
- 59. Как регулируется содержание влаги в масле при выработке его в маслоизготовителях непрерывного и периодического действия?
- 60. Как регулируется жирность масла при его получении методом преобразования высокожирных сливок?
 - 61. Чем различаются традиционный и раздельный способы производства творога?
- 62. Каковы преимущества и недостатки раздельного способа производства творога?
 - 63. Как удаляется сыворотка в творогоизготовителях с прессующими ваннами?
- 64. Сколько секций имеет многосекционный творогоизготовитель и каково их назначение?
 - 65. Сколько отсеков имеет трубчатый коагулятор и каково их назначение?
 - 66. За счет чего происходит отделение сыворотки от сгустка в установке УПТ?
- 67. В чем основные отличия сепаратора для обезвоживания творожного сгустка от сепаратора-сливкоотделителя?
 - 68. Как регулируется влажность творога в сепараторах Ж5-ОТР и Я9-ОТД?
- 69. Чем различаются системы отвода сыворотки из барабанов открытых и полузакрытых сепараторов для производства творога?
 - 70. Чем отличаются сыродельные ванны от сыроизготовителей?
 - 71. Какими способами формуют натуральные сыры?
- 72. Каковы преимущества и недостатки вертикальных формовочных аппаратов по сравнению с горизонтальными?
- 73. Как регулируется содержание сыворотки в сырном зерне в аппарате для отделения сыворотки Я7-00-23?
- 74. В каких аппаратах операции формования и прессования сырной массы совмещены? Какие машины применяют для мойки сыров?
 - 75. Какое оборудование используют при производстве плавленых сыров?
 - 76. При какой температуре плавят сырную массу?
- 77. Какие технологические операции входят в подготовку смеси для производства мороженого?
 - 78. В чем заключается сущность фризерования?
 - 79. Какие фризеры применяют при производстве мороженого?
- 80. Как регулируют взбитость мороженого в различных фризерах и какова ее рекомендуемая величина?
 - 81. Чему равна температура мягкого мороженого при выходе из фризера?
 - 82. При какой температуре закаливают мороженое?
 - 83. Какое оборудование применяют для закаливания мороженого?
 - 84. Чем отличается полуавтомат от автомата по выпечке вафельных стаканчиков?
- 85. Как однокорпусную вакуум-выпарную установку настраивают на Непрерывное или периодическое сгущение?
- 86. В чем основное различие циркуляционных и пленочных вакуум-выпарных установок?
- 87. Какие технологические параметры оказывают наибольшее влияние на эффективность работы пленочных вакуум-выпарных установок?

- 88. При каком давлении пара работает трехкорпусная пленочная вакуум-выпарная установка?
- 89. С какой целью пары аммиака в установке с аммиачным циклом работы пропускаются через теплообменник?
- 90. В чем заключаются основные отличия кристаллизаторов-охладителей РЗ-ОКО и КМСР-72?
 - 91. Чем отличаются контактные сушилки от конвективных?
 - 92. Какие типы сушилок относят к аппаратам периодического действия?
- 93. Какую сушилку можно рекомендовать для применения на предприятиях малой мощности и почему?
 - 94. Свойства мясного сырья как объекта переработки
 - 95. Структура оборудования мясокомбинатов
 - 96. Оборудование для обездвижения и обескровливания
 - 97. Подъемно-транспортное оборудование
 - 98. Оборудование для съемки шкур
 - 99. Оборудование для обработки кишок
 - 100. Мясорезательные машины
 - 101. Машины для дробления мясопродуктов
 - 102. Оборудование для посола мяса и мясопродуктов
 - 103. Оборудование для перемешивания мясопродуктов
 - 104. Формование и дозирование фарша
 - 105.Варка и обжарка мясопродуктов
 - 106. Аппараты для стерилизации
 - 107. Аппараты для огневой обработки мясопродуктов
 - 108. Аппараты для копчения мясопродуктов
 - 109. Аппараты для сушки мясопродуктов
 - 110. Аппараты для вытопки жира
 - 111. Аппараты для выпаривания бульонов
 - 112. Центрифуги и сепараторы
 - 113. Машины для упаковки мясопродуктов
 - 114. Машины для мойки и дезинфекции оборудования
 - 115. Классификация мясоперерабатывающих предприятий
 - 116. Поточные технологические линии первичной переработки скота и птицы
 - 117. Поточные линии колбасного производства

Критерии оценивания:

«зачтено»: выставляется при условии, если студент показывает хорошие знания изученного учебного материала; самостоятельно, логично и последовательно излагает и интерпретирует материалы учебного курса; полностью раскрывает смысл предлагаемого вопроса; владеет основными терминами и понятиями; показывает умение переложить теоретические знания на предполагаемый практический опыт.

«не зачтено»: выставляется при наличии серьезных упущений в процессе изложения учебного материала; в случае отсутствия знаний основных понятий и определений курса или присутствии большого количества ошибок при интерпретации основных определений; если студент показывает значительные затруднения при ответе на предложенные вопросы; при условии отсутствия ответа вопросы.

Перечень вопросов для контрольной работы

- 1. Оборудование мукомольных цехов.
- 2. Оборудование цехов по производству растительного масла
- 3. Оборудование цехов по переработке плодоовощной продукции.

- 4. Оборудование, применяемое при производстве крахмала из картофеля.
- 5. Оборудование цехов по производству овощных консервов.
- 6. Оборудование для производства соков.
- 7. Оборудование для холодильной обработки сельскохозяйственной продукции.
- 8. Оборудование для тепловой обработки плодоовощной продукции.
- 9. Основные виды транспортеров. Назначение, устройство, область применения.
- 10. Основные виды погрузчиков. Назначение, устройство, область применения.
- 11. Механизированные башни. Назначение, устройство, применения.
- 12. Транспортные системы элеваторов. Назначение, устройство, область применения.
 - 13. Рабочие здания элеватора. Назначение, устройство.
 - 14. Оборудование для перевозки молока и молочной продукции.
 - 15. Оборудование для очистки молока.
 - 16. Оборудование для сепарирования и нормализации молока.
 - 17. Оборудование для производства молочных консервов.
 - 18. Оборудование для производства сливочного масла и спредов
 - 19. Оборудование для производства творога и творожных продуктов.
 - 20. Оборудование для производства натуральных сыров.
 - 21. Оборудование для производства плавленых сыров.
 - 22. Оборудование для производства сгущенных молочных консервов.
 - 23. Оборудование для производства сухих молочных консервов.
 - 24. Оборудование для упаковки молочной продукции.
 - 25. Структура оборудования мясокомбинатов.
- 26. Оборудование для обездвижения и обескровливания сельскохозяйственных животных и птицы.
 - 27. Оборудование для обработки кишок.
 - 28. Оборудование для измельчения мяса.
 - 29. Оборудование для посола мяса и мясопродуктов.
 - 30. Оборудование для формования и дозирования фарша.
 - 31. Оборудование для термической обработки мясопродуктов.
 - 32. Аппараты для стерилизации мясопродуктов.
 - 33. Аппараты для копчения мясопродуктов.
 - 34. Аппараты для сушки мясопродуктов.
 - 35. Аппараты для вытопки жира.
 - 36. Аппараты для выпаривания бульонов.
 - 37. Оборудование для упаковки мясопродуктов.
 - 38. Машины для мойки и дезинфекции оборудования.
 - 39. Поточные технологические линии первичной переработки скота и птицы.
 - 40. Поточные линии колбасного производства.

Критерии оценивания:

оценка «зачтено» (при неполном (пороговом), хорошем (углубленном) и отличном (продвинутом) усвоении) выставляется обучающемуся, если в контрольной работе раскрыта тема исследования, текст изложен логично и грамотно, при защите контрольной работы полностью раскрывает смысл вопросов; владеет основными терминами и понятиями; показывает умение переложить теоретические знания на предполагаемый практический опыт;

оценка «не зачтено» (при от ут усвоения (ниже порогового)) выставляется обучающемуся, если в контрольной работе не раскрыта тема, текст изложен бессистемно, при защите контрольной работы допускает серьезные ошибки в процессе изложения материала; отсутствуют знания основных понятий и определений или присутствует большое количество ошибок при интерпретации основных определений.

Перечень вопросов к зачету

- 1. Оборудование мукомольных цехов.
- 2. Ленточные транспортеры. Назначение, устройство, область применения
- 3. Нории. Назначение, устройство. Область применения.
- 4. Машины для измельчения томатов и яблок.
- 5. Оборудование цехов по производству растительного масла
- 6. Принцип работы и устройство моечных машин для томатов и яблок
- 7. Принцип работы и устройство моечных машин для зелени.
- 8. Принцип работы и устройство стерилизаторов
- 9. Основное оборудование, применяемое при производстве крахмала из картофеля
 - 10. Оборудование для фасования продукта в тару при производстве консервов.
 - 11. Принцип работы и устройство многокорпусных выпарных установок.
 - 12. Оборудование для очистки соков.
 - 13. Принцип работы и устройство шнековых прессов.
 - 14. Оборудование для центробежной очистки, устройство, принцип действия.
 - 15. Принцип работы и устройство платформенного пак-пресса.
 - 16. Принцип работы и устройство шнекового бланширователя
 - 17. Принцип работы и устройство картофелечисток.
 - 18. Технологическая схема работы банкомоечной машины.
- 19. Оборудование для измельчения растительной продукции, устройство, принцип действия.
- 20. Оборудование для охлаждения продукции. Назначение, устройство, область применения.
 - 21. Установки для поддержания влажности в хранилищах. Назначение, устройство.
 - 22. Матерчатые фильтры. Назначение, устройство, область применения.
 - 23. Вентиляция, виды вентиляции. Назначение, устройство, область применения.
- 24. Горячий розлив. Тепловая обработка консервов выше 100° С при атмосферном давлении.
 - 25. Автопогрузчики. Назначение, устройство, область применения.
 - 26. Пневматические транспортеры. Назначение, устройство, область применения.
 - 27. Винтовые транспортеры. Назначение, устройство, область применения.
 - 28. Циклон. Назначение, устройство, область применения.
 - 29. Навесные погрузчики. Назначение, устройство, область применения.
 - 30. Механизированные башни. Назначение, устройство, применения.
 - 31. Шлюзовый питатель. Назначение, устройство, область применения.
- 32. Транспортные системы элеваторов. Назначение, устройство, область применения.
 - 33. Рабочие здания элеватора. Назначение, устройство.
 - 34. Устройство и емкость молочных автоцистерн.
 - 35. Насосы, используемые для дозирования молока и молочных продуктов.
 - 36. Различия емкостей общего и специального назначения.
 - 37. Требования я к емкостям для хранения молока.
 - 38. Очистка молока с помощью сепараторов-молокоочистителей.
- 39. Регулирование массовой доли жира молока в сепараторах-сливкоотделителях различного типа
 - 40. Устройство сепараторов-сливкоотделителей.
 - 41. Устройство гомогенизаторов для молока.
 - 42. Устройство маслоизготовителей периодического и непрерывного действия.
- 43. Регулирование содержание влаги в масле при выработке его в маслоизготовителях непрерывного и периодического действия.
 - 44. Процесс удаления сыворотки в творогоизготовителях с прессующими ваннами.
 - 45. Устройство многосекционного творогоизготовителя.

- 46. Устройство трубчатого коагулятора.
- 47. Процесс отделения сыворотки от сгустка в установке УПТ.
- 48. Основные отличия сепаратора для обезвоживания творожного сгустка от сепаратора-сливкоотделителя.
 - 49. Регулирование влажности творога в сепараторах Ж5-ОТР и Я9-ОТД.
- 50. Различие системы отвода сыворотки из барабанов открытых и полузакрытых сепараторов для производства творога.
 - 51. Отличительные особенности сыродельных ванн и сыроизготовителей.
- 52. Преимущества и недостатки вертикальных формовочных аппаратов по сравнению с горизонтальными.
- 53. Регулирование содержания сыворотки в сырном зерне в аппарате для отделения сыворотки Я7-00-23.
- 54. Аппараты для формования и прессования сырной массы. Машины для мойки сыров.
 - 55. Оборудование для производства плавленых сыров.
 - 56. Фризеры, применяемые при производстве мороженого.
 - 57. Оборудование для закаливания мороженого.
 - 58. Оборудование для выпечки вафельных изделий.
- 59. Основные различия циркуляционных и пленочных вакуум-выпарных установок.
 - 60. Основные отличия кристаллизаторов-охладителей РЗ-ОКО и КМСР-72.
 - 61. Отличительные особенности контактных сушилок от конвективных.
 - 62. Структура оборудования мясокомбинатов.
 - 63. Оборудование для обездвижения и обескровливания.
 - 64. Подъемно-транспортное оборудование.
 - 65. Оборудование для съемки шкур.
 - 66. Оборудование для обработки кишок.
 - 67. Мясорезательные машины.
 - 68. Машины для дробления мясопродуктов.
 - 69. Оборудование для посола мяса и мясопродуктов.
 - 70. Оборудование для перемешивания мясопродуктов.
 - 71. Оборудование для формования и дозирования фарша.
 - 72. Оборудование для варки и обжарки мясопродуктов.
 - 73. Аппараты для стерилизации мясопродуктов.
 - 74. Аппараты для огневой обработки мясопродуктов.
 - 75. Аппараты для копчения мясопродуктов.
 - 76. Аппараты для сушки мясопродуктов.
 - 77. Аппараты для вытопки жира.
 - 78. Аппараты для выпаривания бульонов.
 - 79. Центрифуги и сепараторы.
 - 80. Машины для упаковки мясопродуктов.
 - 81. Машины для мойки и дезинфекции оборудования.
 - 82. Поточные технологические линии первичной переработки скота и птицы.
 - 83. Поточные линии колбасного производства.

Критерии оценивания:

оценка «зачтено» (при неполном (пороговом), хорошем (углубленном) и отличном (продвинутом) усвоении) выставляется при условии, если студент показывает хорошие знания изученного учебного материала; самостоятельно, логично и последовательно излагает и интерпретирует материалы учебного курса; полностью раскрывает смысл предлагаемого вопроса; владе-

ет основными терминами и понятиями изученного курса; показывает умение переложить теоретические знания на предполагаемый практический опыт.

оценка «не зачтено» (при от от усвоения (ниже порогового)) выставляется при наличии серьезных упущений в процессе изложения учебного материала; в случае отсутствия знаний основных понятий и определений курса или присутствии большого количества ошибок при интерпретации основных определений; если студент показывает значительные затруднения при ответе на предложенные основные и дополнительные вопросы; при условии отсутствия ответа на основной и дополнительный вопросы.

Студент сдаёт зачёт в устной форме.

4. Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций

Процедура оценки знаний умений и навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций, производится преподавателем в форме текущего контроля и промежуточной аттестации.

Для повышения эффективности текущего контроля и последующей промежуточной аттестации студентов осуществляется структурирование дисциплины на модули. Каждый модуль учебной дисциплины включает в себя изучение законченного раздела, части дисциплины.

Основными видами текущего контроля знаний, умений и навыков в течение каждого модуля учебной дисциплины являются тестовый контроль и устный опрос.

Студент должен выполнить все контрольные мероприятия, предусмотренные в модуле учебной дисциплины к указанному сроку, после чего преподаватель проставляет балльные оценки, набранные студентом по результатам текущего контроля модуля учебной дисциплины.

Контрольное мероприятие считается выполненным, если за него студент получил оценку в баллах, не ниже минимальной оценки, установленной программой дисциплины по данному мероприятию.

Промежуточная аттестация обучающихся проводится в форме зачета.

Зачет проводится для оценки уровня усвоения обучающимся учебного материала лекционных курсов и лабораторно-практических занятий, а также самостоятельной работы. Оценка выставляется или по результатам учебной работы студента в течение семестра, или по итогам письменно-устного опроса, или тестирования на последнем занятии. Для дисциплин и видов учебной работы студента, по которым формой итогового отчета является зачет, определена оценка «зачтено», «не зачтено».

Оценка «зачтено» ставится в том случае, если обучающийся:

- владеет знаниями, выделенными в качестве требований к знаниям обучающихся в области изучаемой дисциплины;
- демонстрирует глубину понимания учебного материала с логическим и аргументированным его изложением;

- владеет основным понятийно-категориальным аппаратом по дисциплине;
- демонстрирует практические умения и навыки в области исследовательской деятельности.

Оценка «не зачтено» ставится в том случае, если обучающийся:

- демонстрирует знания по изучаемой дисциплине, но отсутствует глубокое понимание сущности учебного материала;
- допускает ошибки в изложении фактических данных по существу материала, представляется неполный их объем;
 - демонстрирует недостаточную системность знаний;
- проявляет слабое знание понятийно-категориального аппарата по дисциплине;
- проявляет непрочность практических умений и навыков в области исследовательской деятельности.

В этом случае студент сдаёт зачёт в форме устных и письменных ответов на любые вопросы в пределах освоенной дисциплине.

Основным методом оценки знаний, умений и навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций является балльно-рейтинговая система, которая регламентируется положением «О балльно-рейтинговой системе оценки качества освоения образовательных программ в ФГБОУ ВО Белгородский ГАУ».

Основными видами поэтапного контроля результатов обучения студентов являются: входной контроль, текущий контроль, рубежный (промежуточный) контроль, творческий контроль, выходной контроль (зачет).

Уровень развития компетенций оценивается с помощью рейтинговых баллов.

Рейтинги	Характеристика рейтингов	Максимум баллов
Входной	Отражает степень подготовленности студента к изучению дисциплины. Определяется по итогам входного контроля знаний на первом практическом занятии.	5
Рубежный	Отражает работу студента на протяжении всего периода изучения дисциплины. Определяется суммой баллов, которые студент получит по результатам изучения каждого модуля.	60
Творческий	Результат выполнения студентом индивидуального творческого задания различных уровней сложности, в том числе, участие в различных конференциях и конкурсах на протяжении всего курса изучения дисциплины.	5
Выходной	Является результатом аттестации на окончательном этапе изучения дисциплины по ито-	30

		гам сдачи зачета. Отражает уровень освоения	
	информационно-теоретического компонента		
		в целом и основ практической деятельности в	
		частности.	
Общий	рей-	Определяется путём суммирования всех	100
ТИНГ		рейтингов	100

Общий рейтинг по дисциплине складывается из входного, рубежного, выходного (зачета) и творческого рейтинга.

Входной (стартовый) рейтинг – результат входного контроля, проводимого с целью проверки исходного уровня подготовленности студента и оценки его соответствия предъявляемым требованиям для изучения данной дисциплины.

Он проводится на первом занятии при переходе к изучению дисциплины (курса, раздела). Оптимальные формы и методы входного контроля: опрос.

Рубежный рейтинг — результат рубежного (промежуточного) контроля по каждому модулю дисциплины, проводимого с целью оценки уровня знаний, умений и навыков студента по результатам изучения модуля. Оптимальные формы и методы рубежного контроля: устные собеседования, письменные контрольные опросы, в т.ч. с использованием ПЭВМ и ТСО, результаты выполнения практических заданий.

Выходной рейтинг — результат аттестации на окончательном этапе изучения дисциплины по итогам сдачи *зачета*, проводимого с целью проверки освоения информационно-теоретического компонента в целом и основ практической деятельности в частности. Оптимальные формы и методы выходного контроля: индивидуальные собеседования.

Творческий рейтинг — составная часть общего рейтинга дисциплины, представляет собой результат выполнения студентом индивидуального творческого задания различных уровней сложности.

В рамках рейтинговой системы контроля успеваемости студентов, семестровая составляющая балльной оценки по дисциплине формируется при наборе заданной в программе дисциплины суммы баллов, получаемых студентом при текущем контроле в процессе освоения модулей учебной дисциплины в течение семестра.

Итоговая оценка /зачёта/ компетенций студента осуществляется путём автоматического перевода баллов общего рейтинга в стандартные оценки.

Максимальная сумма рейтинговых баллов по учебной дисциплине составляет 100 баллов.

Оценка «зачтено» ставится в том случае, если итоговый рейтинг студента составил 60 и более.

Оценка «не зачтено» ставится в том случае, если итоговый рейтинг студента составил менее 60 баллов.