

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:

ФИО: Алейник Станислав Николаевич УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

Должность: Ректор

Дата подписания: 08.07.2021 21:39:44

Уникальный программный ключ:

5258223550ea9fbeb23726a1609b644b33d8986ab6255891f288f913a1351fae

Инженерный факультет



«Утверждаю»

Декан инженерного факультета

Стребков С.В.

«19» 05 2021 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Технология ремонта машин

Направление подготовки/специальность – 35.03.06 Агроинженерия
шифр, наименование

Направленность (профиль): «Технический сервис в АПК»

Квалификация – бакалавр

Год начала подготовки: 2021

Рабочая программа составлена с учетом требований:

- федерального государственного образовательного стандарта высшего образования – бакалавриат по направлению подготовки 35.03.06 Агроинженерия, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 23.08.2017 г. №813;
- порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам высшего образования – программам бакалавриата, программам специалитета, программам магистратуры, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 05.04.2017 г. № 301;
- профессионального стандарта «Специалист в области механизации сельского хозяйства», утвержденного Министерством труда и социальной защиты РФ от 21 мая 2014 г. № 340н

Организация - разработчик: ФГБОУ ВО Белгородский ГАУ

Разработчик(и): к.т.н., доцент кафедры технического сервиса в АПК Сахнов А.В.

Рассмотрена на заседании кафедры технического сервиса в АПК

« 11 » 05 2021 г., протокол № 9/20-21

Зав. кафедрой _____ Бондарев А.В.
(подпись)

Руководитель основной профессиональной образовательной программы

(подпись) Романченко М.И.

1 ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Технология ремонта машин – дисциплина, в которой обучающиеся изучают следующие основные вопросы:

- сборка, обкатка и испытание объектов ремонта;
- окраска машин;
- восстановление и упрочнение деталей пластической деформацией;
- ручная сварка и наплавка;
- механизированная сварка и наплавка;
- восстановление деталей напылением;
- восстановление деталей гальванопокрытиями;
- особенности восстановления размеров деталей при обработке;
- проектирование технологических процессов восстановления деталей и сборочных единиц;
- разработка структурной схемы разборки изделия (сборочной единицы);
- определение коэффициентов повторяемости дефектов и сочетаний дефектов изношенных деталей;
- обоснование способов восстановления изношенных деталей;
- обоснование способов восстановления детали;
- разработка технологической документации на восстановление детали.

Предметом дисциплины являются теоретические основы проектирования, расчета, и анализа способов устранения дефектов деталей машин, применяемых в изделиях машиностроения общетехнического и сельскохозяйственного назначения

Цель изучения дисциплины - освоение студентами современных технологий ремонта сельскохозяйственной техники.

Задачи дисциплины заключаются в проектировании технологических процессов ремонта и восстановления изношенных деталей, сборочных единиц, машин и оборудования; определении оптимальных режимов выполнения производственных процессов; управлении качеством ремонта машин и оборудования.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОСНОВНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

2.1. Цикл (раздел) ООП, к которому относится дисциплина

Дисциплина «Технология ремонта машин» относится к части, формируемой участниками образовательных отношений (Б1.В.06) основной образовательной программы.

2.2. Логическая взаимосвязь с другими частями ООП

Наименование предшествующих дисциплин, практик, на которых базируется данная дисциплина (модуль)	Теория механизмов и машин
	Детали машин и основы конструирования
	Тракторы и автомобили
	Проектирование предприятий технического сервиса
	Надежность технических систем
Требования к предварительной подготовке обучающихся	<p>знать</p> <p>устройство автотракторной и сельскохозяйственной техники и основные свойства конструкционных материалов с точки зрения прочности и износостойкости.</p> <p>уметь использовать основные положения статистики и теории вероятности, физики, теоретической механики, деталей машин;</p> <p>владеть</p> <p>методами микрометрирования.</p>

III. ПЕРЕЧЕНЬ ПЛАНИРУЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫХ С ПЛАНИРУЕМЫМИ РЕЗУЛЬТАТАМИ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Коды компетенций	Формулировка компетенции	Индикаторы достижения компетенции	Планируемые результаты обучения по дисциплине
ПК1	Способен выполнять работы по повышению эффективности энергетического и электротехнического оборудования, машин и установок в сельскохозяйственном производстве	ПК1.2 Определяет технологию и систему машин, установок и оборудования для производства продукции растениеводства и животноводства, систему технического обслуживания, диагностирования и ремонта тракторов, автомобилей, машин и установок сельскохозяйственного производства	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - основные технологические процессы восстановления деталей машин; - производственные процессы ремонта сельскохозяйственной техники, транспортных и технологических машин и оборудования в сельском хозяйстве; <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - обосновывать рациональные способы восстановления деталей; <p>Владеть: методикой разработки технологической документации на восстановление деталей, ремонт сборочных единиц и машин.</p>
ПК-4	Способен осуществлять производственный контроль параметров технологических процессов, качества продукции и выполненных работ при монтаже, наладке, эксплуатации энергетического и электро-	ПК 4.2 Демонстрирует умение пользоваться техническими средствами измерений при планировании технического обслуживания и ремонта сельскохозяйственной техники, обоснованно выбирать	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - основы проектирования технологических процессов восстановления деталей и ремонта сборочных единиц машин и оборудования; - технологические процессы ремонта сборочных единиц машин и оборудования; <p>- методы механизации и авто-</p>

Коды компетенций	Формулировка компетенции	Индикаторы достижения компетенции	Планируемые результаты обучения по дисциплине
	технического оборудования, машин и установок в сельскохозяйственном производстве	материалы и способы их обработки, а также оборудование для обеспечения выполнения операций технического обслуживания, ремонта и восстановления деталей и узлов	материализации технологических процессов и правила безопасной работы; Уметь: выявлять и анализировать причины неисправностей и отказов машин и оборудования в сельском хозяйстве. Владеть: методами оценки качества ремонта машин и оборудования.
		ПК 4.3 Способен обеспечить работоспособность машин с использованием современных технологий технического обслуживания, хранения, ремонта и восстановления деталей машин	Знать: - основы управления качеством ремонта машин и оборудования. Уметь: - определять влияние режимов обработки на показатели качества ремонта изделий; Владеть: методами повышения долговечности деталей, сборочных единиц, машин и оборудования;

4. ОБЪЕМ, СТРУКТУРА, СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ, ВИДЫ УЧЕБНОЙ РАБОТЫ И ФОРМЫ КОНТРОЛЯ ЗНАНИЙ

4.1. Распределение объема учебной работы по формам обучения

Вид работы (в соответствии с учебным планом)	Объем учебной работы, час	
	Очная	Заочная
Формы обучения (вносятся данные по реализуемым формам)		
Семестр изучения дисциплины	3	3
Общая трудоемкость, всего, час	180	180
зачетные единицы	5	5
1. Контактная работа		
1.1 Контактная аудиторная работа (всего)	78,4	31,9
В том числе:		
Лекции (<i>Лек</i>)	24	6
Лабораторные занятия (<i>Лаб</i>)	24	4
Практические занятия (<i>Пр</i>)	20	6
Практическая подготовка (ППППЗ)	4	2
Установочные занятия (<i>УЗ</i>)	-	2
Предэкзаменационные консультации (<i>Конс</i>)	2	

Текущие консультации (ТК)		7,5
1.2. Промежуточная аттестация		
Зачет (КЗ)	-	-
Экзамен (КЭ)	0,4	0,4
Выполнение курсовой работы (проекта) (КНКР)	4	4
Выполнение контрольной работы (ККН)	-	-
1.3. Контактная внеаудиторная работа (контроль)	8	4
2. Самостоятельная работа обучающихся (всего)	93,6	144,1
в том числе:		
Самостоятельная работа по проработке лекционного материала	16	30
Самостоятельная работа по подготовке к лабораторно-практическим занятиям	30	50
Работа над темами (вопросами), вынесенными на самостоятельное изучение	23	40
Самостоятельная работа по видам индивидуальных заданий: подготовка реферата (контрольной работы)	4,6	20,1
Подготовка к экзамену	20	4

4.2 Общая структура дисциплины и виды учебной работы

Наименование модулей и разделов дисциплины		Объемы видов учебной работы по формам обучения, час									
		Очная форма обучения					Заочная форма обучения				
		Всего	Лекции	Лабораторно-практ. занятия	Практическая подготовка в форме практических занятий	Самостоятельная работа	Всего	Лекции	Лабораторно-практ. занятия	Практическая подготовка в форме практических занятий	Самостоятельная работа
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
Модуль №1 "Производственный процесс ремонта машин"		61,6	12	10	4	35,6	76,1	3	1	0	72,1
1	Ремонт машин как средство повышения их надежности	5	1			4	4,25	0,25			4
2	Подготовка машин к ремонту и их хранение	3	1			2	10,25	0,25			10
3	Очистка объекта ремонта	9,6	2		2	5,6	10,5	0,25	0,25		10
4	Разборка машин и агрегатов	9	1		2	6	10,5	0,25	0,25		10

Наименование модулей и разделов дисциплины		Объемы видов учебной работы по формам обучения, час									
		Очная форма обучения					Заочная форма обучения				
		Всего	Лекции	Лабораторно-практ. занятия	Практическая подготовка в форме практических занятий	Самостоятельная работа	Всего	Лекции	Лабораторно-практ. занятия	Практическая подготовка в форме практических занятий	Самостоятельная работа
5	Дефектация деталей	10	2	2		6	10,25	0,25			10
6	Комплектование деталей	9	1	2		6	10,25	0,25			10
7	Балансировка деталей и сборочных единиц	5	1	2		2	10,5	0,5			10
8	Сборка, обкатка и испытание объектов ремонта	3	1			2	4,6	0,5			4,1
9	Окраска машин	6	2	2		2	5	0,5	0,5		4
Итоговое занятие по темам модуля №1		2	-	2		-	0	-			-
Модуль №2 "Технологические процессы восстановления деталей"		50	8	20		22	43,5	2,5	5		36
1	Основные дефекты деталей и классификация способов их восстановления	2	-			2	4	-			4
2	Восстановление и упрочнение деталей пластической деформацией	5	1	2		2	5		1		4
3	Ручная сварка и наплавка	4	-	2		2	5	-	1		4
4	Механизированная сварка и наплавка	11	1	8		2	5,5	0,5	1		4
5	Восстановление деталей напылением	4	2			2	4,5	0,5			4
6	Восстановление деталей электролитическим осаждением металлов	5	1	2		2	5,5	0,5	1		4
7	Применение полимерных материалов при ремонте машин	5	1	2		2	5,5	0,5	1		4
8	Другие способы восстановления и упрочнения деталей	6	-	2		4	4	-			4
9	Особенности восстановления размеров деталей при обработке	6	2			4	4,5	0,5			4

Наименование модулей и разделов дисциплины		Объемы видов учебной работы по формам обучения, час								
		Очная форма обучения					Заочная форма обучения			
		Всего	Лекции	Лабораторно-практ. занятия	Практическая подготовка в форме практических занятий	Самостоятельная работа	Всего	Лекции	Лабораторно-практ. занятия	Практическая подготовка в форме практических занятий
Итоговое занятие по темам модуля №2		2	-	2			0	-		
Модуль №3 "Восстановление типовых деталей и ремонт сборочных единиц машин и оборудования"		54	4	14		36	42,5	0,5	4	38
1	Особенности износа деталей машин и оборудования	4	-			4	4	-		4
2	Ремонт типовых сборочных единиц машин и оборудования	2	-			2	2	-		2
3	Ремонт электросилового оборудования	2	-			2	2	-		2
4	Ремонт технологического оборудования	4	-			4	4	-		4
5	Ремонт машин и оборудования перерабатывающих предприятий	4	-			4	4	-		4
6	Проектирование технологических процессов восстановления деталей и сборочных единиц	24	2	10		12	16,5	0,5	2	14
7	Механизация и автоматизация технологических процессов ремонта машин и оборудования	6	2			4	4,5	0,5		4
7	Управление качеством ремонта	6	-	2		4	6	-	2	4
Итоговое занятие по темам модуля №3		2	-	2			0	-		

Наименование модулей и разделов дисциплины	Объемы видов учебной работы по формам обучения, час									
	Очная форма обучения					Заочная форма обучения				
	Всего	Лекции	Лабораторно-практ. занятия	Практическая подготовка в форме практических занятий	Самостоятельная работа	Всего	Лекции	Лабораторно-практ. занятия	Практическая подготовка в форме практических занятий	Самостоятельная работа
<i>Предэкзаменационные консультации</i>	2					-				
<i>Текущие консультации</i>	-					7,5				
<i>Выполнение курсовой работы (проекта) (КНКР)</i>	4					4				
<i>Установочные занятия</i>	-					2				
<i>Промежуточная аттестация</i>	0,4					0,4				
<i>Контактная аудиторная работа (всего)</i>	78,4	24	44	4	-	29,9	6	10		-
<i>Контактная внеаудиторная работа (всего)</i>	8					4				
<i>Самостоятельная работа (всего)</i>	93,6					146,1				
<i>Общая трудоемкость</i>	180					180				

4.3 Содержание дисциплины

Модуль №1 "Производственный процесс ремонта машин"

1. Ремонт машин как средство повышения их надежности

- 1.1 Понятие о неисправностях и причинах снижения работоспособности машины
- 1.2 Понятие о производственном и технологическом процессах
- 1.3 Схема технологического процесса ремонта машин
- 1.4 Техническая документация на ремонт
- 1.5 Приемка в ремонт и выдача из ремонта машин

2 Подготовка машин к ремонту и их хранение

- 2.1. Подготовка машин к ремонту
- 2.2. Задачи предремонтного диагностирования
- 2.3. Технические требования на ремонт и документация
- 2.4. Хранение машин ожидающих ремонта

3. Очистка объекта ремонта

- 3.1. Значение и задачи очистки при ремонте
- 3.2. Виды и характеристика загрязнений
- 3.3. Характеристика моющих средств
- 3.4. Классификация способов очистки
- 3.5. Методы интенсификации и оптимизации технологического процесса очистки

4. Разборка машин и агрегатов

- 4.1 Конструктивно-сборочные элементы машин

- 4.2 Структурная схема разборки (сборки)
 - 4.3 Особенности разборки при обезличенном и необезличенном ремонте машин
 - 4.4. Механизация и автоматизация разборочных работ
 - 5. Дефектация деталей**
 - 5.1. Классификация дефектов и требования на дефектацию деталей
 - 5.2. Методы дефектоскопии: магнитный, ультразвуковой, цветной, люминесцентный
 - 5.3. Контроль пространственной геометрии корпусных деталей
 - 6. Комплектование деталей**
 - 6.1. Сущность задачи и технические требования на комплектование деталей
 - 6.2. Обеспечение точности сборки при полной, группой взаимозаменяемости, при индивидуальной подгонке
 - 7. Балансировка деталей и сборочных единиц**
 - 7.1. Назначение балансировки деталей и сборочных единиц
 - 7.2. Статическая и динамическая балансировки, назначение и области их применения
 - 8. Сборка, обкатка и испытание объектов ремонта**
 - 8.1. Последовательность, требования и общие правила сборки соединений
 - 8.2. Назначение и сущность обкатки агрегатов и машин
 - 8.3. Испытание отремонтированных машин: назначение, режимы, контролируемые параметры
 - 9. Окраска машин**
 - 9.1. Назначение окраски
 - 9.2. Состав лакокрасочных покрытий и технология окраски
 - 9.3. Методы нанесения и сушки лакокрасочных покрытий. Контроль качества окраски
- Итоговое занятие по модулю 1

Модуль №2 "Технологические процессы восстановления деталей"

1 Основные дефекты деталей и классификация способов их восстановления

- 1.1. Типовые дефекты деталей машин и оборудования
- 1.2. Методы восстановления посадок деталей при ремонте машин
- 1.3. Классификация способов восстановления деталей

2. Восстановление и упрочнение деталей пластической деформацией

- 2.1. Сущность и классификация способов восстановления деталей пластической деформацией
- 2.2. Восстановление размеров изношенных деталей различными методами пластической деформации

3. Ручная сварка и наплавка

- 3.1. Восстановление деталей ручной дуговой сваркой и наплавкой
- 3.2. Особенности сварки чугуновых деталей и деталей из алюминиевых сплавов

4. Механизированная сварка и наплавка

- 4.1. Дуговая сварка и наплавка: под флюсом, в среде защитных газов, вибродуговая, порошковой проволокой, лентой
- 4.2. Сущность и особенности применения электрошлаковой, индукционной варки и наплавки. Оборудование, наплавочные материалы, флюсы
- 4.3. Характерные дефекты при сварке и наплавке, методы их устранения.

5. Восстановление деталей напылением

- 5.1. Способы напыления: дуговой, газопламенный, плазменный, детонационный; области их применения, достоинства и недостатки. Технология нанесения покрытий
- 5.2. Пути повышения сцепляемости покрытий. Свойства напыленных покрытий. Оборудование и материалы. Контроль качества покрытий.

6. Восстановление деталей электролитическим осаждением металлов

- 6.1. Электролитическое нанесение металлов, сущность процесса
- 6.2. Хромирование, железнение, цинкование и меднение: применяемое оборудование, составы электролитов режимы осаждения покрытий

6.3. Способы нанесения покрытий: ванный и вневаный. Контроль качества покрытий

7. Применение полимерных материалов при ремонте машин

7.1. Виды полимерных материалов их физико-механические свойства.

7.2. Технология устранения дефектов: заделка трещин, склеивание, восстановление неподвижных соединений, выравнивание неровностей, герметизация неподвижных разъемных соединений

8. Другие способы восстановления и упрочнения деталей

8.1. Пайка и область ее применения

8.2. Заделка трещин штифтованием, фигурными вставками. Электроискровое и диффузионное наращивание металла

8.3. Восстановление деталей заливкой жидким металлом, намораживанием металла

9. Особенности восстановления размеров деталей при обработке

9.1. Особенности обработки восстанавливаемых деталей: отсутствие или повреждение баз, ограниченные значения припусков

9.2. Выбор и создание установочных баз

9.3. Применение современных режущих инструментов

Итоговое занятие по модулю 2

Модуль №3 "Восстановление типовых деталей и ремонт сборочных единиц машин и оборудования"

1. Особенности износа деталей машин и оборудования

1.1. Характерные дефекты: деталей двигателей, трансмиссии, ходовой части тракторов и автомобилей

1.2. Характерные дефекты рабочих органов с.-х. машин (лемехов, дисков, лап, ножей и др.); оперения и других конструкций из тонколистовых материалов; деталей машин и оборудования

1.3. Способы устранения дефектов

2. Ремонт типовых сборочных единиц машин и оборудования

2.1. Ремонт двигателей, компрессоров, трансмиссии и ходовой части, гидравлических систем

2.2. Ремонт сборочных единиц машин и оборудования, применяемых в животноводстве

2.3. Ремонт водополивной техники, приводных станций, контрольно-измерительных приборов и средств автоматизации

3. Ремонт электросилового оборудования

3.1. Неисправности электродвигателей, генераторов, выпрямителей, сварочных трансформаторов, причины их возникновения и способы определения

3.2. Технология ремонта электрических машин и трансформаторов

4. Ремонт технологического оборудования

4.1. Влияние износов технологического оборудования на качество ремонта техники

4.2. Характерные неисправности сборочных единиц станков: шпинделей, передних и задних бабок, суппортов

4.3. Особенности ремонта кузнечно-прессового и подъемно-транспортного оборудования.

5. Ремонт машин и оборудования перерабатывающих предприятий

5.1. Особенности ремонта технологического оборудования для переработки зерна

5.2. Особенности ремонта технологического оборудования для производства сливочного масла, творога, сыра, растительных масел

6. Проектирование технологических процессов восстановления деталей и сборочных единиц

6.1. Определение коэффициентов повторяемости дефектов и сочетаний дефектов изношенных деталей

6.2. Обоснование рациональных способов восстановления детали

6.3. Подефектная, групповая и маршрутная технологии восстановления деталей

6.4. Разработка технологической документации на восстановление деталей

7. Механизация и автоматизация технологических процессов ремонта машин и оборудования

7.1. Проектирование схем автоматизации производственных процессов

7.2. Поточные линии в ремонтном производстве

7.3. Автоматизация технологических процессов очистки, разборки, механической обработки

8. Управление качеством ремонта

8.1. Показатели качества и методы оценки уровня качества новой и отремонтированной с.-х. техники

8.2. Технический контроль качества продукции

8.3. Сертификация отремонтированной с.-х. техники и аттестация (сертификация) производства продукции ремонтных предприятий

5. ОЦЕНКА ЗНАНИЙ И ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ ЗНАНИЙ И ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

5.1. Формы контроля знаний, рейтинговая оценка и формируемые компетенции (очная форма обучения)

Наименование рейтингов, модулей и блоков	Формируемые компетенции	Объем учебной работы, час					Форма контроля знаний	Количество баллов (min)	Количество баллов (max)
		Общая трудоемкость	Лекции	Лабораторные и практические занятия	Практическая подготовка в форме практических занятий	Самостоятельная работа			
Всего по дисциплине	ПК1.2; ПК4.2; ПК4.3	108	10	22		62,7 5	экзамен	51	100
1. Рубежный рейтинг							Сумма баллов за модули	31	60
Модуль №1 "Производственный процесс ремонта машин"	ПК1.2	61,6	12	10	4	35,6	Устный опрос		
1	Ремонт машин как средство повышения их надежности	5	1	0	0	4	Устный опрос		
2	Подготовка машин к ремонту и их хранение	3	1	0	0	2	Устный опрос		
3	Очистка объекта ремонта	9,6	2	0	2	5,6	Устный опрос		
4	Разборка машин и агрегатов	9	1	0	2	6	Устный опрос		

Наименование рейтингов, модулей и блоков		Формируемые компетенции	Объем учебной работы, час					Форма контроля знаний	Количество баллов (min)	Количество баллов (max)
			Общая трудоемкость	Лекции	Лабораторные и практические занятия	Практическая подготовка в форме практических занятий	Самостоятельная работа			
5	Дефектация деталей		10	2	2	0	6	Устный опрос		
6	Комплектование деталей		9	1	2	0	6	Устный опрос		
7	Балансировка деталей и сборочных единиц		5	1	2	0	2	Устный опрос		
8	Сборка, обкатка и испытание объектов ремонта		3	1	0	0	2	Устный опрос		
9	Окраска машин		6	2	2	0	2	Устный опрос		
Итоговое занятие по темам модуля №1			2	-	2	0	-	Устный опрос, тестовый контроль	10	20
Модуль №2 "Технологические процессы восстановления деталей"		ПК4.2; ПК4.3	50	8	20	0	22	Устный опрос		
1	Основные дефекты деталей и классификация способов их восстановления		2	-	0	0	2	Устный опрос		
2	Восстановление и упрочнение деталей пластической деформацией		5	1	2	0	2	Устный опрос		
3	Ручная сварка и наплавка		4	-	2	0	2	Устный опрос		
4	Механизированная сварка и наплавка		11	1	8	0	2	Устный опрос		
5	Восстановление деталей напылением		4	2	0	0	2	Устный опрос		
6	Восстановление деталей электролитическим осаждением металлов		5	1	2	0	2	Устный опрос		
7	Применение полимерных материалов при ремонте машин		5	1	2	0	2	Устный опрос		
8	Другие способы восстановления и упроч-		6	-	2	0	4	Устный опрос		

Наименование рейтингов, модулей и блоков	Формируемые компетенции	Объем учебной работы, час					Форма контроля знаний	Количество баллов (min)	Количество баллов (max)
		Общая трудоемкость	Лекции	Лабораторные и практические занятия	Практическая подготовка в форме практических занятий	Самостоятельная работа			
	нения деталей								
9	Особенности восстановления размеров деталей при обработке	6	2	0	0	4	Устный опрос		
Итоговое занятие по темам модуля №2		2	-	2	0	0	Устный опрос, тестовый контроль	10	20
Модуль №3 "Восстановление типовых деталей и ремонт сборочных единиц машин и оборудования"							Устный опрос		
	ПК4.2; ПК4.3	54	4	14	0	36			
1	Особенности износа деталей машин и оборудования	4	-	0	0	4	Устный опрос		
2	Ремонт типовых сборочных единиц машин и оборудования	2	-	0	0	2	Устный опрос		
3	Ремонт электросилового оборудования	2	-	0	0	2	Устный опрос		
4	Ремонт технологического оборудования	4	-	0	0	4	Устный опрос		
5	Ремонт машин и оборудования перерабатывающих предприятий	4	-	0	0	4	Устный опрос		
6	Проектирование технологических процессов восстановления деталей и сборочных единиц	24	2	10	0	12	Устный опрос		
7	Механизация и автоматизация технологических процессов ремонта машин и оборудования	6	2	0	0	4	Устный опрос		
7	Управление качеством ремонта	6	-	2	0	4	Устный опрос		

Наименование рейтингов, модулей и блоков	Формируемые компетенции	Объем учебной работы, час					Форма контроля знаний	Количество баллов (min)	Количество баллов (max)
		Общая трудоемкость	Лекции	Лабораторные и практические занятия	Практическая подготовка в форме практических занятий	Самостоятельная работа			
Итоговое занятие по темам модуля №3		2	-	2	0	0	Устный опрос, тестовый контроль, курсовой проект	16	20
2. Творческий рейтинг								2	5
3. Рейтинг личностных качеств								3	10
4. Рейтинг сформированности прикладных практических требований								+	+
5. Промежуточная аттестация							экзамен	10	25

5.2. Оценка знаний студента

5.2.1. Основные принципы рейтинговой оценки знаний

Оценка знаний по дисциплине осуществляется согласно Положению о балльно-рейтинговой системе оценки обучения в ФГБОУ Белгородского ГАУ.

Уровень развития компетенций оценивается с помощью рейтинговых баллов.

Рейтинги	Характеристика рейтингов	Максимум баллов
Рубежный	Отражает работу студента на протяжении всего периода изучения дисциплины. Определяется суммой баллов, которые студент получит по результатам изучения каждого модуля.	60
Творческий	Результат выполнения студентом индивидуального творческого задания различных уровней сложности, в том числе, участие в различных конференциях и конкурсах на протяжении всего курса изучения дисциплины.	5
Рейтинг личностных качеств	Оценка личностных качеств обучающихся, проявленных ими в процессе реализации дисциплины (модуля) (дис-	10

	циплинированность, посещаемость учебных занятий, сдача вовремя контрольных мероприятий, ответственность, инициатива и др.)	
Рейтинг сформированности прикладных практических требований	Оценка результата сформированности практических навыков по дисциплине (модулю), определяемый преподавателем перед началом проведения промежуточной аттестации и оценивается как «зачтено» или «не зачтено».	+
Промежуточная аттестация	Является результатом аттестации на окончательном этапе изучения дисциплины по итогам сдачи зачета или экзамена. Отражает уровень освоения информационно-теоретического компонента в целом и основ практической деятельности в частности.	25
Итоговый рейтинг	Определяется путём суммирования всех рейтингов	100

Итоговая оценка компетенций студента осуществляется путём автоматического перевода баллов общего рейтинга в стандартные оценки.

Неудовлетворительно	Удовлетворительно	Хорошо	Отлично
менее 51 балла	51-67 баллов	67,1-85 баллов	85,1-100 баллов

5.2.2. Критерии оценки знаний студента на экзамене

На экзамене студент отвечает в письменно-устной форме на вопросы экзаменационного билета (3 вопроса имеющих теоретическую и практическую направленность).

Количественная оценка на экзамене определяется на основании следующих критериев:

- оценку «отлично» заслуживает студент, показавший всестороннее систематическое и глубокое знание учебно-программного материала, умение свободно выполнять задания, предусмотренные программой, усвоивший основную и значимый с дополнительной литературой, рекомендованной программой; как правило, оценка «отлично» выставляется студентам, усвоившим взаимосвязь основных понятий дисциплины и их значение для приобретаемой профессии, проявившим творческие способности в понимании, изложении и использовании учебно-программного материала;
- оценку «хорошо» заслуживает студент, обнаруживший полное знание учебно-программного материала, успешно выполняющий предусмотренные в программе задания, усвоивший основную литературу, рекомендованную в программе; как правило, оценка «хорошо» выставляется студентам, показавшим систематический характер знаний по дисциплине и способным к их самостоятельному пополнению и обновлению в ходе дальнейшей учебной работы и профессиональной деятельности;

· оценку «удовлетворительно» заслуживает студент, обнаруживший знания основного учебно-программного материала в объеме, необходимом для дальнейшей учебы и предстоящей работы по профессии, справляющийся с выполнением заданий, предусмотренных программой, знакомый с основной литературой, рекомендованной программой; как правило, оценка «удовлетворительно» выставляется студентам, допустившим погрешности в ответе на экзамене и при выполнении экзаменационных заданий, но обладающим необходимыми знаниями для их устранения под руководством преподавателя;

· оценка «неудовлетворительно» выставляется студенту, обнаружившему проблемы в знаниях основного учебно-программного материала, допустившему принципиальные ошибки в выполнении предусмотренных программой заданий; как правило, оценка «неудовлетворительно» ставится студентам, которые не могут продолжать обучение или приступить к профессиональной деятельности по окончании вуза без дополнительных занятий по соответствующей дисциплине.

5.3. Фонд оценочных средств. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки формируемых компетенций по дисциплине (приложение 2)

VI. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

6.1. Основная учебная литература

1. Практикум по ремонту машин/ Е.А. Пучин, В.С. Новиков, Н.А. Очковский и др.; Под ред. Е.А. Пучина. – М.: КолосС, 2009.-327с.: ил.
2. Ремонт машин. Лабораторный практикум. Технология ремонта основных систем, сборочных единиц, машин, оборудования и деталей. Рекомендовано Учебно-методическим объединением вузов РФ по агроинженерному образованию в качестве учебного пособия для студентов высших учебных заведений, обучающихся по специальности «Механизация сельского хозяйства», Ставрополь «Агрус», 2011.

6.2. Дополнительная литература

1. Надежность и ремонт машин. / Под ред. В.В. Курчаткина. - М.: Колос, 2000.
2. Ремонт машин. / Под ред. Н.Ф. Тельнова. - М.: Агропромиздат, 1992.
3. Батищев А.Н., Голубев И.Г., Лялякин В.П. Восстановление деталей сельскохозяйственной техники. - М.: Информагротех, 1995.
4. Конарчук В.Е., Чигринец А.Д., Голяк О.Л., Шоцкий П.М. Восстановление автомобильных деталей. Технология и оборудование. - М.: Транспорт, 1995
5. Молодык Н.В., Зенкин А.С. Восстановление деталей машин. - М.: Машиностроение, 1984.

6. Пекелис Г.Д., Гольберг В.Т. Технология ремонта металлорежущих станков. - Л.: Машиностроение, 1984.

7. Пястолов А.А., Вахрамеев А.Л., Ермолаев С.А. и др. Эксплуатация и ремонт электроустановок. - М.: Колос, 1984.

8. Батищев А.Н., Чижикова Т.В., Голубев И.Г., Спицин И.А., Юдин В.М. Монтаж, эксплуатация и ремонт технологического оборудования перерабатывающих отраслей АПК. Справочник. -М.: Информагротех, 1997.

9. Ремонт машин в агропромышленном комплексе. / Под ред. М.И. Юдина. - Краснодар: КГАУ, 2000.

6.3. Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы обучающихся по дисциплине

Самостоятельная работа обучающихся заключается в инициативном поиске информации о наиболее актуальных проблемах, которые имеют большое практическое значение и являются предметом научных дискуссий в рамках изучаемой дисциплины.

Самостоятельная работа планируется в соответствии с календарными планами рабочей программы по дисциплине и в методическом единстве с тематикой учебных аудиторных занятий.

6.3.1. Методические указания по освоению дисциплины

1. Стребков С.В. Технологические процессы восстановления деталей машин Стребков С.В., Бондарев А.В., Сахнов А.В. / Учебное пособие / Майский, Белгородский ГАУ, 2015.-247 с.

2. Стребков С.В. Процесс ремонта машин / Методические рекомендации к проведению занятий по надежности и ремонту машин, Белгород, изд-во Белгородской ГСХА, 2002.

3. Сахнов А. В. Лабораторный практикум по технологии ремонта машин / А. В. Сахнов: – Белгород : Изд-во Белгородской ГСХА, 2010. – 87 с.

4. Стребков С.В. Разработка технологических процессов восстановления изношенных деталей при курсовом и дипломном проектировании // Учебное пособие по дисциплине «Технология ремонта машин» для направления подготовки дипломированного специалиста 110800.62 «Агроинженерия» / С.В. Стребков, А.В. Сахнов, Белгород.: изд-во Белгородской ГСХА, 2011, 80 с.

5. УМК по дисциплине «Технология ремонта машин» – Режим доступа: <https://www.do.belgau.edu.ru> - (логин, пароль)

Вид учебных занятий	Организация деятельности студента
Лекция	Написание конспекта лекций: кратко, схематично, последовательно фиксировать основные положения, выводы, формулировки, обобщения; помечать важные мысли, выделять ключе-

Вид учебных занятий	Организация деятельности студента
	<p>вые слова, термины. Проверка терминов, понятий с помощью энциклопедий, словарей, справочников с выписыванием толкований в тетрадь. Обозначить вопросы, термины, материал, который вызывает трудности, пометить и попытаться найти ответ в рекомендуемой литературе. Если самостоятельно не удастся разобраться в материале, необходимо сформулировать вопрос и задать преподавателю на консультации, на практическом занятии.</p>
Лабораторно-практические занятия	<p>Проработка рабочей программы, уделяя особое внимание целям и задачам структуре и содержанию дисциплины. Конспектирование источников. Работа с конспектом лекций, подготовка ответов к контрольным вопросам, просмотр рекомендуемой литературы, работа с текстом (методика полевого опыта), решение задач по алгоритму и решение ситуационных задач Прослушивание аудио- и видеозаписей по заданной теме.</p>
Самостоятельная работа	<p>Знакомство с электронной базой данных кафедры морфологии и физиологии, основной и дополнительной литературой, включая справочные издания, зарубежные источники, конспект основных положений, терминов, сведений, требующих для запоминания и являющихся основополагающими в этой теме. Составление аннотаций к прочитанным литературным источникам и др. Решение ситуационных задач по своему индивидуальному варианту, в которых обучающемуся предлагают осмыслить реальную профессионально-ориентированную ситуацию, необходимую для решения данной проблемы.</p> <p>Тестирование - система стандартизированных заданий, позволяющая автоматизировать процедуру измерения уровня знаний и умений обучающегося.</p> <p>Контрольная работа - средство проверки умений применять полученные знания для решения задач определенного типа по теме или разделу.</p>
Подготовка к экзамену	<p>При подготовке к экзамену необходимо ориентироваться на конспекты лекций, рекомендуемую литературу, полученные навыки по решению ситуационных задач</p>

6.2.2. Видеоматериалы

Фильмы по разборке тракторных двигателей, комбайнов, сельскохозяйственных машин.

Фильмы по ремонту техники.

6.4. Ресурсы информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», современные профессиональные базы данных, информационные справочные системы

Электронные ресурсы свободного доступа	
http://elibrary.ru/defaultx.asp	Всероссийский институт научной и технической информации
http://www2.viniti.ru	Научная электронная библиотека
http://www.fasi.gov.ru/	Федеральное агентство по науке и инновациям.
http://www.mcx.ru/	Министерство сельского хозяйства РФ
http://www.agro.ru/news/main.aspx	Агропромышленный комплекс. Новости агротехники, агрохимии, животноводства, растениеводства, переработки сельхозпродукции и т.д. Отраслевая доска объявлений. Календарь выставок. Блоги.
http://www.iqlib.ru/	Электронно - библиотечная система, образовательные и просветительские издания.
http://www.scirus.com/	Научная поисковая система Scirus, предназначенная для поиска научной информации в научных журналах, персональных страницах ученых, сайтов университетов на английском и русском языках.
http://www.scintific.narod.ru/	Научные поисковые системы: каталог научных ресурсов, ссылки на специализированные научные поисковые системы, электронные архивы, средства поиска статей и ссылок.
http://www.ras.ru/	Российская Академия наук: структура РАН; инновационная и научная деятельность; новости, объявления, пресса.
http://nature.web.ru/	Российская Научная Сеть: информационная система, нацеленная на доступ к научной, научно-популярной и образовательной информации.
http://www.extech.ru/library/spravo/grnti/	Государственный рубрикатор науч-

	но-технической информации (ГРН-ТИ) - универсальная классификационная система областей знаний по научно-технической информации в России и государствах СНГ.
http://www.cnsnb.ru/	Центральная научная сельскохозяйственная библиотека
http://www.agroportal.ru	АГРОПОРТАЛ. Информационно-поисковая система АПК.
http://www.rsl.ru	Российская государственная библиотека
http://www.edu.ru	Российское образование. Федеральный портал
http://n-t.ru/	Электронная библиотека «Наука и техника»: книги, статьи из журналов, биографии.
http://www.nauki-online.ru/	Науки, научные исследования и современные технологии
http://www.aonb.ru/iatp/guide/library.html	Полнотекстовые электронные библиотеки
Ресурсы ФГБОУ ВО Белгородский ГАУ	
http://lib.belgau.edu.ru	Электронные ресурсы библиотеки ФГБОУ ВО Белгородский ГАУ
http://ebs.rgazu.ru/	Электронно-библиотечная система (ЭБС) "AgriLib"
http://znanium.com/	ЭБС «ZNANIUM.COM»
http://e.lanbook.com/books/	Электронно-библиотечная система издательства «Лань»
http://www.garant.ru/	Информационное правовое обеспечение «Гарант» (для учебного процесса)
http://www.consultant.ru	СПС Консультант Плюс: Версия Проф
http://www2.viniti.ru/	Полнотекстовая база данных «Сельскохозяйственная библиотека знаний» - БД ВИНТИ РАН
http://window.edu.ru/catalog/	Информационная система «Единое окно доступа к информационным ресурсам»

VII. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

7.1. Помещения, укомплектованные специализированной мебелью, оснащенные оборудованием и техническими средствами обучения, служащими для представления учебной информации большой аудитории

Виды помещений	Оборудование и технические средства обучения
Учебная аудитория для проведения занятий лекционного типа № 806.	Специализированная мебель на 48 посадочных мест; Рабочее место преподавателя: стол, стул, кафедра-трибуна, доска настенная маркерная; Проектор EPSON EB-X41; Сетевой фильтр, 3м; Комплект плакатов.
Учебная аудитория для проведения занятий лекционного типа, семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации №802	Специализированная мебель на 40 посадочных мест. Рабочее место преподавателя: стол, стул, доска настенная. Телевизор LED 43 " (108 см), темно-серый; Стенд по дисциплине.
Помещения для самостоятельной работы обучающихся с возможностью подключения к Интернету и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду Белгородского ГАУ (читальные залы библиотеки)	MS Windows WinStrtr 7 Acadm Legalization RUS OPL NL. Договор №180 от 12.02.2011. Срок действия лицензии – бессрочно; MS Office Std 2010 RUS OPL NL Acadm. Договор №180 от 12.02.2011. Срок действия лицензии – бессрочно; Anti-virus Kaspersky Endpoint Security для бизнеса (Сублицензионный договор №149 от 11.12.2020) - 522 лицензия. Срок действия лицензии 1 год
Помещение для хранения и профилактического обслуживания учебного оборудования	Специализированная мебель: 3 стола, 2 полумягких стула, 3 тумбочки, 2 книжных шкафа, 1 шкаф платяной двухстворчатый, 1 сейф. Рабочее место лаборанта: компьютер (системный блок, монитор клавиатура мышь), МФУ BROTHER (принтер, сканер, ксерокс).

7.2. Комплект лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения, в том числе отечественного производства

Виды помещений	Оборудование
Учебная аудитория для проведения занятий лекционного типа № 806.	MS Windows WinStrtr 7 Acadm Legalization RUS OPL NL. Договор №180 от 12.02.2011. Срок действия лицензии – бессрочно; - MS Office Std 2010 RUS OPL NL Acadm. Договор №180 от 12.02.2011. Срок действия лицензии – бессрочно; Anti-virus Kaspersky Endpoint Security для бизнеса (Сублицензионный договор №149

	от 11.12.2020) - 522 лицензия.. Срок действия лицензии 1 год.
Учебная аудитория для проведения занятий лекционного типа, семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации № 802	MS Windows WinStrtr 7 Acadm Legalization RUS OPL NL. Договор №180 от 12.02.2011. Срок действия лицензии – бессрочно; - MS Office Std 2010 RUS OPL NL Acadm. Договор № 180 от 12.02.2011. Срок действия лицензии – бессрочно; Anti-virus Kaspersky Endpoint Security для бизнеса (Сублицензионный договор №149 от 11.12.2020) - 522 лицензия.. Срок действия лицензии 1 год.
Помещения для самостоятельной работы обучающихся с возможностью подключения к Интернету и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду Белгородского ГАУ (читальные залы библиотеки)	Microsoft Imagine Premium Electronic Software Delivery. Сублицензионный договор №937/18 на передачу неисключительных прав от 16.11.2018. Срок действия лицензии- бессрочно. MS Office Std 2010 RUSOPLNL Acadm. Договор №180 от 12.02.2011. Срок действия лицензии – бессрочно. Anti-virus Kaspersky Endpoint Security для бизнеса (Сублицензионный договор №28 от 08.11.2018).Срок действия лицензии с 08.11.2018 по 08.11.2019 Информационно правовое обеспечение "Гарант" (для учебного процесса). Договор №ЭПС-12-119 от 01.09.2012. Срок действия - бессрочно. СПС КонсультантПлюс: Версия Проф. Консультант Финансист. КонсультантПлюс: Консультации для бюджетных организаций. Договор от 01.01.2017. Срок действия - бессрочно. RHVoice-v0.4-a2 синтезатор речи Программа Balabolka (portable) для чтения вслух текстовых файлов. Программа экранного доступа NDVA
Помещение для хранения и профилактического обслуживания учебного оборудования	MS Windows WinStrtr 7 Acadm Legalization RUS OPL NL. Договор №180 от 12.02.2011. Срок действия лицензии – бессрочно; MS Office Std 2010 RUS OPL NL Acadm. Договор №180 от 12.02.2011. Срок действия лицензии – бессрочно; Anti-virus Kaspersky Endpoint Security для бизнеса (Сублицензионный договор №28 от 08.11.2018) - 522 лицензия. Срок действия лицензии с 08.11.2018 по 08.11.2019

7.3. Электронные библиотечные системы и электронная информационно-образовательная среда

– ЭБС «ZNANIUM.COM», договор на оказание услуг № 0326100001919000019 с Обществом с ограниченной ответственностью «ЗНАНИУМ» от 11.12.2019

- ЭБС «AgriLib», лицензионный договор №ПДД 3/15 на предоставление доступа к электронно-библиотечной системе ФГБОУ ВПО РГАЗУ от 15.01.2015
- ЭБС «Лань», договор №27 с Обществом с ограниченной ответственностью «Издательство Лань» от 03.09.2019
- ЭБС «Рукопт», договор №ДС-284 от 15.01.2016 с открытым акционерным обществом «ЦКБ»БИБКОМ», с обществом с ограниченной ответственностью «Агентство «Книга-Сервис».

7.4. Места проведения практической подготовки

Практическая подготовка в форме практических занятий предусматривает участие обучающихся в выполнении отдельных элементов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Практическая подготовка в форме практических занятий осуществляется в структурных подразделениях Университета, закрепленных за инженерным факультетом.

В ходе практической подготовки в форме практических занятий обучающиеся *на примере конкретных экспериментов закрепляют знания по выполнению технологических операций, которые используют при ремонте машин.*

Каждый обучающийся принимает участие разработке технологического процесса ремонта детали.

В ходе практической подготовки в форме практических занятий обучающиеся *на примере конкретных экспериментов закрепляют знания по основным вопросам технологии ремонта машин.*

VIII. ОСОБЕННОСТИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) ДЛЯ ИНВАЛИДОВ И ЛИЦ С ОГРАНИЧЕННЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗДОРОВЬЯ

В случае обучения в университете инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья учитываются особенности психофизического развития, индивидуальные возможности и состояние здоровья таких обучающихся.

Образование обучающихся из числа инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья может быть организовано как совместно с другими обучающимися, так и в отдельных группах. Обучающиеся из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья обеспечены печатными и (или) электронными образовательными ресурсами в формах, адаптированных к ограничениям их здоровья. Обучение инвалидов осуществляется также в соответствии с индивидуальной программой реабилитации инвалида (при наличии).

Для лиц с ограниченными возможностями здоровья по слуху возможно предоставление учебной информации в визуальной форме (краткий конспект лекций; тексты заданий). На аудиторных занятиях допускается присутствие ассистента, а также сурдопереводчиков и (или) тифлосурдопереводчиков. Текущий контроль успеваемости осуществляется в письменной форме: обучающийся письменно отвечает на вопросы, письменно выполняет практические задания. Доклад (реферат) также может быть представлен в письменной форме, при этом требования к содержанию остаются теми же, а требования к качеству изложения материала (понятность, качество речи, взаимодействие с аудиторией и т. д.) заменяются на соответствующие требования, предъявляемые к письменным работам (качество оформления текста и списка литературы, грамотность, наличие иллюстрационных материалов и т.д.). Промежуточная аттестация для лиц с нарушениями слуха проводится в письменной форме, при этом используются общие критерии оценивания. При необходимости время подготовки к ответу может быть увеличено.

Для лиц с ограниченными возможностями здоровья по зрению университетом обеспечивается выпуск и использование на учебных занятиях альтернативных форматов печатных материалов (крупный шрифт или аудиофайлы) а также обеспечивает обучающихся надлежащими звуковыми средствами воспроизведения информации (диктофонов и т.д.). Допускается присутствие ассистента, оказывающего обучающемуся необходимую техническую помощь. Текущий контроль успеваемости осуществляется в устной форме. При проведении промежуточной аттестации для лиц с нарушением зрения тестирование может быть заменено на устное собеседование по вопросам.

Для лиц с ограниченными возможностями здоровья, имеющих нарушения опорно-двигательного аппарата материально-технические условия университета обеспечивают возможность беспрепятственного доступа обучающихся в учебные помещения, а также пребывания в них (наличие пандусов, поручней, расширенных дверных проемов, лифтов; наличие специальных кресел и других приспособлений). На аудиторных занятиях, а также при проведении процедур текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации лицам с ограниченными возможностями здоровья, имеющим нарушения опорно-двигательного аппарата могут быть предоставлены необходимые технические средства (персональный компьютер, ноутбук или другой гаджет); допускается присутствие ассистента (ассистентов), оказывающего обучающимся необходимую техническую помощь (занять рабочее место, передвигаться по аудитории, прочитать задание, оформить ответ, общаться с преподавателем).

Для преподавания дисциплины используются:

Стенды, оборудование, станки токарной группы, станки шлифовальной группы, станки фрезерной группы, приборы, имеющиеся в наличии на кафедре и в лаборатории ремонта сельскохозяйственной техники.

Выпрямитель сварочный ВДУ-1201УЗ

Установка УД-609.02 "Ремдеталь" для наплавки порошковыми проволоками
Установка УД-609.03 "Ремдеталь" для наплавки под флюсом
Установка УД-609.04 "Ремдеталь" для наплавки плоских деталей в среде углекислого газа
Установка УД-609.05 "Ремдеталь" для дуговой наплавки с газопламенной защитой
Установка УД-609.06 "Ремдеталь" для скоростной наплавки в среде углекислого газа
Установка УД-609.07 "Ремдеталь" для тонкослойной наплавки
Установка 01.06-081 "Ремдеталь" для дуговой наплавки шлицевых и гладких валов
Полуавтомат сварочный ПДГ-513УЭ
Полуавтомат "Комби-500" для дуговой сварки плавящимся электродом
Установка УД-609.10 "Ремдеталь" для электродуговой металлизации плоских деталей
Горизонтально-расточной станок ОР-14579
Установка УД-209 для электродуговой наплавки цилиндрических поверхностей
Установка сварочная УДГ-501-1УХЛ4
Установка 0013-040 "Ремдеталь" для восстановления деталей гальванопокрытиями
Горизонтально-хонинговальный станок ОР-14586
Горизонтально-расточной станок ОР-14579
Установка 05.12.342 "Ремдеталь" для правки валов

МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬ-
НОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «БЕЛГОРОДСКИЙ ГОСУ-
ДАРСТВЕННЫЙ АГРАРНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
имени В.Я.ГОРИНА»

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

для проведения промежуточной аттестации обучающихся

Технология ремонта машин

Направление подготовки / специальность – 35.03.06 Агроинженерия

Направленность (профиль): Технический сервис в АПК

Квалификация – бакалавр

Год начала подготовки: 2021

п. Майский, 2021

1. Перечень компетенций, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций, с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код контролируемой компетенции	Формулировка контролируемой компетенции	Индикаторы достижения компетенции	Этап (уровень) освоения компетенции	Планируемые результаты обучения	Наименование модулей и (или) разделов дисциплины	Наименование оценочного средства	
						Текущий контроль	Промежуточная аттестация
ПК1 ПК-4	Способен выполнять работы по повышению эффективности энергетического и электротехнического обслуживания, машин и установок в сельскохозяйственном производстве Способен осуществлять производственный контроль параметров технологических процессов, качества продукции и выполненных работ при монтаже, наладке, эксплуатации энергетического и электротехнического обо-	ПК1.2 Определяет технологию и систему машин, установок и оборудования для производства продукции растениеводства и животноводства, систему технического обслуживания, диагностирования и ремонта тракторов, автомобилей, машин и установок сельскохозяйственного производства	Первый этап (пороговой уровень)	Знать: - основные технологические процессы восстановления деталей машин; - производственные процессы ремонта сельскохозяйственной техники, транспортных и технологических машин и оборудования в сельском хозяйстве;	Модуль 1 Общие сведения. Основные операции технологического процесса	Устный опрос	Тестирование,
					Модуль 2 Проектирование технологии восстановления составных частей машин	Устный опрос	Тестирование,
			Второй этап (продвинутый уровень)	Уметь: - обосновывать рациональные способы восстановления деталей;	Модуль 1 Общие сведения. Основные операции технологического процесса	Устный опрос	Тестирование,

	рудования, машин и установок в сельскохозяйственном производстве				Модуль 2 Проектирование технологии восстановления составных частей машин	Устный опрос	Тестирование,		
					Третий этап (высокий уровень)	Владеть: методикой разработки технологической документацию на восстановление деталей, ремонт сборочных единиц и машин.	Модуль 1 Общие сведения. Основные операции технологического процесса	Устный опрос	Тестирование,
							Модуль 2 Проектирование технологии восстановления составных частей машин	Устный опрос	Тестирование,
		ПК 4.2 Демонстрирует умение пользоваться техническими средствами измерений при планировании технического обслуживания и ремонта сельскохозяйственной техники, обоснованно выбирать материалы и способы их	Первый этап (пороговой уровень)	Знать: - основы проектирования технологических процессов восстановления деталей и ремонта сборочных единиц машин и оборудования; - технологические процессы ремонта сборочных единиц машин и обо-	Модуль 1 Общие сведения. Основные операции технологического процесса	Устный опрос	Тестирование,		
					Модуль 2 Проектирование технологии восстановления составных частей машин	Устный опрос	Тестирование,		

		обработки, а также оборудование для обеспечения выполнения операций технического обслуживания, ремонта и восстановления деталей и узлов		рудования; - методы механизации и автоматизации технологических процессов и правила безопасной работы;			
			Второй этап (продвинутый уровень)	Уметь: выявлять и анализировать причины неисправностей и отказов машин и оборудования в сельском хозяйстве.	Модуль 1 Общие сведения. Основные операции технологического процесса	Устный опрос	Тестирование,
					Модуль 2 Проектирование технологии восстановления составных частей машин	Устный опрос Курсовой проект	Тестирование,
			Третий этап (высокий уровень)	Владеть: методами оценки качества ремонта машин и оборудования.	Модуль 1 Общие сведения. Основные операции технологического процесса	Устный опрос	Тестирование,

					Модуль 2 Проектирование технологии восстановления составных частей машин	Устный опрос; ситуационные задачи	Тестирование,
		<p>ПК 4.3 Способен обеспечить работоспособность машин с использованием современных технологий технического обслуживания, хранения, ремонта и восстановления деталей машин</p>		<p>Знать: - основы управления качеством ремонта машин и оборудования. Уметь: - определять влияние режимов обработки на показатели качества ремонта изделий; Владеть: методами повышения долговечности деталей, сборочных единиц, машин и оборудования;</p>	Модуль №3 "Восстановление типовых деталей и ремонт сборочных единиц машин и оборудования"	Устный опрос; ситуационные задачи	Устный опрос; ситуационные задачи

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Компетенция	Планируемые результаты обучения (показатели достижения заданного уровня компетенции)	Уровни и критерии оценивания результатов обучения, шкалы оценивания			
		<i>Компетентность не сформирована</i>	<i>Пороговый уровень компетентности</i>	<i>Продвинутый уровень компетентности</i>	<i>Высокий уровень</i>
		<i>не зачтено/ неудовлетворительно</i>	<i>Зачтено/ удовлетворительно</i>	<i>Зачтено/ хорошо</i>	<i>Зачтено/ отлично</i>
ПК-1 Способен выполнять работы по повышению эффективности энергетического и электротехнического оборудования, машин и установок в сельскохозяйственном производстве	ПК1.2 Определяет технологию и систему машин, установок и оборудования для производства продукции растениеводства и животноводства, систему технического обслуживания, диагностирования и ремонта тракторов, автомобилей, машин и установок сельскохозяйственного производства	Не определяет технологию и систему машин, установок и оборудования для производства продукции растениеводства и животноводства, систему технического обслуживания, диагностирования и ремонта тракторов, автомобилей, машин и установок сельскохозяйственного производства	Плохо определяет технологию и систему машин, установок и оборудования для производства продукции растениеводства и животноводства, систему технического обслуживания, диагностирования и ремонта тракторов, автомобилей, машин и установок сельскохозяйственного производства	Хорошо определяет технологию и систему машин, установок и оборудования для производства продукции растениеводства и животноводства, систему технического обслуживания, диагностирования и ремонта тракторов, автомобилей, машин и установок сельскохозяйственного производства	Отлично определяет технологию и систему машин, установок и оборудования для производства продукции растениеводства и животноводства, систему технического обслуживания, диагностирования и ремонта тракторов, автомобилей, машин и установок сельскохозяйственного производства
	Знать: производственные процессы ремонта сельскохозяйственной техники, транспортных и технологических машин и оборудования в сель-	Не знает - производственные процессы ремонта сельскохозяйственной техники, транспортных и технологических машин и оборудования в сель-	Частично знает - производственные процессы ремонта сельскохозяйственной техники, транспортных и технологических машин и оборудования в сель-	Знает производственные процессы ремонта сельскохозяйственной техники, транспортных и технологических машин и оборудования в сель-	В полном объеме знает производственные процессы ремонта сельскохозяйственной техники, транспортных и технологических машин и

	<p>ском хозяйстве;</p> <ul style="list-style-type: none"> - основные технологические процессы восстановления деталей машин; - влияние режимов обработки на показатели качества ремонта изделий; - технологические процессы ремонта сборочных единиц машин и оборудования; - методы повышения долговечности деталей, сборочных единиц, машин и оборудования; - методы механизации и автоматизации технологических процессов и правила безопасной работы; 	<p>ском хозяйстве;</p> <ul style="list-style-type: none"> - основные технологические процессы восстановления деталей машин; - влияние режимов обработки на показатели качества ремонта изделий; - технологические процессы ремонта сборочных единиц машин и оборудования; - методы повышения долговечности деталей, сборочных единиц, машин и оборудования; - методы механизации и автоматизации технологических процессов и правила безопасной работы; 	<p>ском хозяйстве;</p> <ul style="list-style-type: none"> - основные технологические процессы восстановления деталей машин; - влияние режимов обработки на показатели качества ремонта изделий; - технологические процессы ремонта сборочных единиц машин и оборудования; - методы повышения долговечности деталей, сборочных единиц, машин и оборудования; - методы механизации и автоматизации технологических процессов и правила безопасной работы; 	<p>ском хозяйстве;</p> <ul style="list-style-type: none"> - основные технологические процессы восстановления деталей машин; - влияние режимов обработки на показатели качества ремонта изделий; - технологические процессы ремонта сборочных единиц машин и оборудования; - методы повышения долговечности деталей, сборочных единиц, машин и оборудования; - методы механизации и автоматизации технологических процессов и правила безопасной работы; 	<p>оборудования в сельском хозяйстве;</p> <ul style="list-style-type: none"> - основные технологические процессы восстановления деталей машин; - влияние режимов обработки на показатели качества ремонта изделий; - технологические процессы ремонта сборочных единиц машин и оборудования; - методы повышения долговечности деталей, сборочных единиц, машин и оборудования; - методы механизации и автоматизации технологических процессов и правила безопасной работы;
	<p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - обосновывать рациональные способы восстановления деталей; - разрабатывать технологическую документацию на восста- 	<p>Не умеет</p> <ul style="list-style-type: none"> - обосновывать рациональные способы восстановления деталей; - разрабатывать технологическую документацию на восста- 	<p>Частично умеет</p> <ul style="list-style-type: none"> - обосновывать рациональные способы восстановления деталей; - разрабатывать технологическую документацию на восста- 	<p>Умеет</p> <ul style="list-style-type: none"> - обосновывать рациональные способы восстановления деталей; - разрабатывать технологическую документацию на восста- 	<p>В полном объеме умеет</p> <ul style="list-style-type: none"> - обосновывать рациональные способы восстановления деталей; - разрабатывать технологическую доку-

	новление деталей, ремонт сборочных единиц и машин.	новление деталей, ремонт сборочных единиц и машин.	новление деталей, ремонт сборочных единиц и машин.	новление деталей, ремонт сборочных единиц и машин.	ментацию на восстановление деталей, ремонт сборочных единиц и машин.
	Владеть: методами оценки качества ремонта машин и оборудования	Не владеет методами оценки качества ремонта машин и оборудования	Частично владеет методами оценки качества ремонта машин и оборудования	Владеет методами оценки качества ремонта машин и оборудования	В полном объеме владеет методами оценки качества ремонта машин и оборудования
ПК-4 Способен осуществлять производственный контроль параметров технологических процессов, качества продукции и выполненных работ при монтаже, наладке, эксплуатации энергетического и электротехнического оборудования, машин и установок в сельскохозяйственном производстве	ПК 4.2 Демонстрирует умение пользоваться техническими средствами измерений при планировании технического обслуживания и ремонта сельскохозяйственной техники, обоснованно выбирать материалы и способы их обработки, а также оборудование для обеспечения выполнения операций технического обслуживания, ремонта и восстановления деталей и узлов	Не сформирована способность к умению пользоваться техническими средствами измерений при планировании технического обслуживания и ремонта сельскохозяйственной техники, обоснованно выбирать материалы и способы их обработки, а также оборудование для обеспечения выполнения операций технического обслуживания, ремонта и восстановления деталей и узлов	Частично сформирована способность к умению пользоваться техническими средствами измерений при планировании технического обслуживания и ремонта сельскохозяйственной техники, обоснованно выбирать материалы и способы их обработки, а также оборудование для обеспечения выполнения операций технического обслуживания, ремонта и восстановления деталей и узлов	Сформирована способность умению пользоваться техническими средствами измерений при планировании технического обслуживания и ремонта сельскохозяйственной техники, обоснованно выбирать материалы и способы их обработки, а также оборудование для обеспечения выполнения операций технического обслуживания, ремонта и восстановления деталей и узлов	В полном объеме сформировано умение пользоваться техническими средствами измерений при планировании технического обслуживания и ремонта сельскохозяйственной техники, обоснованно выбирать материалы и способы их обработки, а также оборудование для обеспечения выполнения операций технического обслуживания, ремонта и восстановления деталей и узлов
	Знать основы управления качеством ремонта машин и оборудова-	Не знает основы управления качеством ремонта машин и оборудования.	Частично знает основы управления качеством ремонта машин и оборудова-	Знает основы управления качеством ремонта машин и оборудова-	В полном объеме знает основы управления качеством ремонта машин и обо-

	ния.		ния.	ния.	рудования.
	Уметь выявлять и анализировать причины неисправностей и отказов машин и оборудования в сельском хозяйстве.	Не умеет выявлять и анализировать причины неисправностей и отказов машин и оборудования в сельском хозяйстве.	Частично умеет выявлять и анализировать причины неисправностей и отказов машин и оборудования в сельском хозяйстве.	Умеет выявлять и анализировать причины неисправностей и отказов машин и оборудования в сельском хозяйстве.	Хорошо умеет выявлять и анализировать причины неисправностей и отказов машин и оборудования в сельском хозяйстве.
	Владеть методами оценки качества ремонта машин и оборудования методами обучения	Не владеет методами оценки качества ремонта машин и оборудования методами обучения	Частично владеет методами оценки качества ремонта машин и оборудования методами обучения	Владеет методами оценки качества ремонта машин и оборудования методами обучения	В полном объеме владеет методами оценки качества ремонта машин и оборудования методами обучения
	ПК 4.3 Способен обеспечить работоспособность машин с использованием современных технологий технического обслуживания, хранения, ремонта и восстановления деталей машин	Не способен обеспечить работоспособность машин с использованием современных технологий технического обслуживания, хранения, ремонта и восстановления деталей машин	Частично может обеспечить работоспособность машин с использованием современных технологий технического обслуживания, хранения, ремонта и восстановления деталей машин	Хорошо способен обеспечить работоспособность машин с использованием современных технологий технического обслуживания, хранения, ремонта и восстановления деталей машин	На высоком уровне способен обеспечить работоспособность машин с использованием современных технологий технического обслуживания, хранения, ремонта и восстановления деталей машин
	Знать: - основы управления качеством ремонта машин и оборудования	Не знает - основы управления качеством ремонта машин и оборудования	Частично знает - основы управления качеством ремонта машин и оборудования	Знает - основы управления качеством ремонта машин и оборудования	В полном объеме знает - основы управления качеством ремонта машин и оборудования
	Уметь:	Не умеет:	Частично умеет	Хорошо умеет	В полном объеме

	- определять влияние режимов обработки на показатели качества ремонта изделий;	- определять влияние режимов обработки на показатели качества ремонта изделий;	- определять влияние режимов обработки на показатели качества ремонта изделий;	- определять влияние режимов обработки на показатели качества ремонта изделий;	умеет - определять влияние режимов обработки на показатели качества ремонта изделий;
	Владеть: методами повышения долговечности деталей, сборочных единиц, машин и оборудования	Не владеет методами повышения долговечности деталей, сборочных единиц, машин и оборудования	Частично владеет методами повышения долговечности деталей, сборочных единиц, машин и оборудования	Хорошо владеет методами повышения долговечности деталей, сборочных единиц, машин и оборудования	В полном объеме владеет методами повышения долговечности деталей, сборочных единиц, машин и оборудования

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций в процессе освоения образовательной программы

Первый этап (пороговой уровень)

ЗНАТЬ (помнить и понимать): студент помнит, понимает и может продемонстрировать широкий спектр фактических, концептуальных, процедурных знаний.

Знать:

производственные процессы ремонта сельскохозяйственной техники, транспортных и технологических машин и оборудования в сельском хозяйстве;

- основные технологические процессы восстановления деталей машин;
- влияние режимов обработки на показатели качества ремонта изделий;
- технологические процессы ремонта сборочных единиц машин и оборудования;
- методы повышения долговечности деталей, сборочных единиц, машин и оборудования;
- методы механизации и автоматизации технологических процессов и правила безопасной работы; основы управления качеством ремонта машин и оборудования.

Контрольные задания для устного опроса:

1. Как влияет процесс эксплуатации на работоспособность машин.
2. Что такое изнашивание.
3. Что такое усталость металла.
4. Каковы причины возникновения усталости.
5. Каковы причины возникновения остаточных деформаций.
6. Причины старения изделий из неметаллических материалов.
7. Способы предупреждения коррозии.
8. Какие документы оформляют при сдаче техники в ремонт.
9. Какие документы оформляют при выдаче машин из ремонта.
10. Подготовка машин к ремонту.
11. Как хранят технику на ремонтных предприятиях.
12. Какова последовательность разборки машин.
13. Что такое дефект.
14. Для чего балансируют вращающиеся детали машин.
15. Основные требования к сборке резьбовых соединений.
16. Что такое обкатка агрегатов и машин.
17. Как можно ускорить обкатку машин и агрегатов.
18. Для чего нужны лакокрасочные покрытия.
19. Какие бывают лакокрасочные покрытия.
20. Что такое пластическая деформация.

Критерии оценивания контрольных заданий для устного опроса

«Отлично»: ставится студенту за правильный, полный и глубокий ответ на вопросы семинарского занятия и активное участие в дискуссии; ответ студента на вопросы должен быть полным и развернутым, продемонстрировать отличное знание студентом материала лекций, учебника и дополнительной литературы;

«хорошо»: ставится студенту за правильный ответ на вопрос семинарского занятия и участие в дискуссии; ответ студента на вопрос должен быть полным и продемонстрировать достаточное знание студентом материала лекций, учебника и дополнительной литературы; допускается неполный ответ по одному из дополнительных вопросов;

«удовлетворительно»: ставится студенту за не совсем правильный или не полный ответ на вопрос преподавателя, пассивное участие в работе на семинаре;

«неудовлетворительно»: ставится всем участникам семинарской группы или одному из них в случае ее (его, их) неготовности к ответу на семинаре.

Тестовые задания:

1. Что такое изнашивание?

- Процесс отделения частиц материала с поверхности детали, сопровождаемый изменением размера и (или) формы
- Процесс трения
- Процесс изменения формы

2. Назначение противоизносных испытаний образцов.

- Оценка ремонтпригодности
- Оценка антифрикционных свойств
- Оценка долговечности

3. Что такое абразивное изнашивание?

- Отслоение материала с поверхности трения
- Деформация в результате воздействия абразивного зерна
- Царапающее воздействие абразивного зерна

4. Какие факторы влияют на процесс изнашивания?

- Физико-механические характеристики материала, режимы работы, среда
- Физико-механические характеристики материала, технология производства, режимы работы, среда
- Физико-механические характеристики материала, технология производства, режимы работы, среда, человеческий фактор

5. На какие периоды делится классическая кривая изнашивания

- На два периода - период нормальной эксплуатации и период старения

- На два периода - нормальной эксплуатации и экстремального изнашивания
- На три периода - период приработки, период нормальной эксплуатации и период экстремального изнашивания

6. Что такое долговечность?

- Свойство объекта сохранять работоспособное состояние до наступления предельного состояния
- Свойство объекта сохранять работоспособное состояние в течение всего периода эксплуатации
- Свойство объекта сохранять работоспособное состояние при аварийном режиме эксплуатации

7. Как определить скорость изнашивания?

- Величину износа умножить на период наработки, в течении которого он возник
- Величину износа разделить на период наработки, в течении которого он возник
- Определяется только мерительным инструментом

8. Перечислите свойства надежности.

- Безотказность, долговечность, восстанавливаемость и сохраняемость
- Отказостойкость, противоизносность, ремонтпригодность и сохраняемость
- Безотказность, долговечность, ремонтпригодность и сохраняемость

9. Какими показателями оценивают долговечность?

- Нарботка, ресурс, срок службы.
- Нарботка
- Скорость изнашивания

10. Что такое предельное состояние?

- Состояние, при котором дальнейшее его использование невозможно или нецелесообразно
- Состояние, при котором объект вышел за предел своего срока службы
- Состояние, при котором наступило разрушение объекта

Критерии оценивания:

Тестовые задания оцениваются по шкале: 1 балл за правильный ответ, 0 баллов за неправильный ответ. Итоговая оценка по тесту формируется путем суммирования набранных баллов и отнесения их к общему количеству вопросов в задании. Помножив полученное значение на 100%, можно привести итоговую оценку к традиционной следующим образом:

Процент правильных ответов	Оценка
90 – 100%	От 16 баллов и/или «отлично»

70 –89 %	От 12 до 15 баллов и/или «хорошо»
50 – 69 %	От 9 до 11 баллов и/или «удовлетворительно»
менее 50 %	От 0 до 8 баллов и/или «неудовлетворительно»

Второй этап (продвинутый уровень)

УМЕТЬ (применять, анализировать, оценивать, синтезировать): уметь использовать изученный материал в конкретных условиях и в новых ситуациях

Уметь: обосновывать рациональные способы восстановления деталей; выявлять и анализировать причины неисправностей и отказов машин и оборудования в сельском хозяйстве.

Перечень вопросов

1. Причины снижения работоспособности машин в процессе эксплуатации.
2. Способы предупреждения коррозии.
3. Приемка в ремонт и выдача из ремонта машин.
4. Какие требования предъявляют к технике, сдающейся в ремонт.
5. Хранение машин и оборудования, ожидающих ремонта.
6. Общие правила разборки.
7. Классификация дефектов.
8. Назначение балансировки вращающихся деталей и сборочных единиц.
9. Основные требования, предъявляемые к разборке и к сборке резьбовых соединений.
10. Назначение и сущность обкатки агрегатов и машин.
11. Методы ускорения обкатки.
12. Технология нанесения лакокрасочных покрытий.
13. Типовые дефекты деталей машин и оборудования.
14. Методы восстановления посадок деталей при ремонте машин.
15. Методика расчета числа ремонтных размеров.
16. Классификация способов восстановления деталей.
17. Сущность пластической деформации.
18. Классификация способов восстановления деталей пластической деформацией.
19. Восстановление геометрической формы деталей методами статического изгиба, ударом (наклепом).
20. Повышение механических свойств деталей методами дробеструйной обработки, обработки шариками (роликами),
21. Повышение механических свойств деталей алмазным выглаживанием, ультразвуковой (вибрационной) обработкой.
22. Восстановление стальных деталей ручной дуговой сваркой и наплавкой.
23. Сущность процесса электроискровой обработки деталей
24. Выбор электродов и режимов сварки.
25. Сущность процесса газовой сварки. Сварочные материалы для газовой сварки.
26. Особенности применения различных видов пламени.

27. Режимы и технологические приемы газовой сварки.
28. Особенности сварки чугуновых деталей
29. Особенности сварки деталей из алюминиевых сплавов.
30. Дуговая сварка и наплавка под слоем флюса.
31. Дуговая сварка в среде защитных газов.
32. Вибродуговая сварка.
33. Электроконтактная приварка ленты. Используемые материалы, проволоки, порошки.
34. Сущность и особенности применения электрошлаковой, индукционной, сварки и наплавки.
35. Дефекты при сварке и наплавке, методы их устранения.
36. Дуговой способ напыления. Область применения.
37. Газопламенный способ напыления. Область применения.
38. Плазменный и детонационный способы напыления. Область применения.
39. Электролитическое нанесение металлов, сущность процесса.
40. Технология хромирования деталей машин.
41. Железнение деталей машин.
42. Цинкование и меднение деталей машин.
43. Особенности ванного и неванного способа нанесения гальванопокрытий.
44. Виды полимерных материалов, применяемых при ремонте машин, их физико-механические свойства.
45. Способы и технологии нанесения полимерных материалов, их сущность, особенности и области их применения.
46. Технология устранения дефектов: заделка трещин, склеивание, восстановление неподвижных соединений, выравнивание неровностей, герметизация неподвижных разъёмных соединений.
47. Пайка и область ее применения.
48. Виды пайки, типы припоев и флюсов.
49. Особенности технологии пайки твердыми и мягкими припоями. Применяемые инструменты и оборудование.
50. Процесс ремонта машин. Структура технологического процесса ремонта сложной машины.
51. Восстановление деталей вибродуговой наплавкой.
52. Наплавка деталей под слоем флюса.
53. Восстановление изношенных деталей наплавкой в среде углекислого газа.
54. Электроискровая (электроэрозионная) обработка деталей.
55. Восстановление и упрочнение деталей пластическим деформированием.
56. Восстановление деталей электролитическими покрытиями.
57. Восстановление деталей из алюминиевых сплавов сваркой в среде аргона.
58. Восстановление деталей пайкой при ремонте машин.

Тестовые задания:

1. Что такое предельный износ?

- Износ, при котором размер детали выходит за пределы критически допустимого
 - Величина износа, при которой дальнейшая эксплуатация невозможна или нецелесообразна
 - Износ, при котором размер детали меньше критически допустимого
2. Какими критериями оценивают предельное состояние объекта?
- Микрометрированием и взвешиванием
 - По увеличению эксплуатационных затрат
 - Техническим, технологическим и технико-экономическим
3. Что такое остаточный ресурс?
- Ресурс от момента оценки состояния до предельного состояния
 - Разница между полным и межремонтным ресурсом
 - Полный ресурс минус приработочный ресурс
4. Какое требование предъявляется к остаточному ресурсу?
- Остаточный ресурс должен никогда не определяться.
 - Остаточный ресурс должен быть меньше межремонтного ресурса.
 - Остаточный ресурс должен быть больше или равен межремонтному ресурсу.
5. Какие размеры называются предельными?
- Предельными называются размеры, при которых параметры сопряжения не соответствуют нормативно-технической документации.
 - Предельными называются размеры, при которых предел сопротивления усталостному разрушению меньше допустимого значения.
 - Предельными называются размеры, при которых обеспечивается предел текучести.
6. Дайте определение ремонтируемым объектам..
- Объект после ремонта.
 - Объект, ремонт которого проводится в условиях специализированного предприятия.
 - Объект, ремонт которого возможен и предусмотрен нормативно-технической, ремонтно-технологической и конструкторской документацией.
7. Что такое ремонтпригодность?
- Отказ после его ремонта.
 - Объект, ремонт которого возможен и предусмотрен нормативно-технической, ремонтно-технологической и конструкторской документацией.
 - Свойство объекта, заключающееся в приспособленности к предупреждению, обнаружению и устранению отказов и их причин.
8. Что такое наработка до отказа?
- Нарботка объекта от начала эксплуатации до наступления первого отказа.
 - Нарботка между отказами.

- Нарботка от начала до списания.

9. Что такое время восстановления?

- Затраты времени исполнителем на устранение отказа.
- Затраты времени исполнителем на обнаружение и устранение отказа.
- Затраты времени исполнителем для оценки наличия отказа.

10. Что понимают под термином "показатели надежности"?

- Количественная и качественная оценка свойства надежности
- Качественная оценка свойства надежности.
- Количественная оценка свойства надежности.

11. По каким признакам классифицируются показатели надежности?

- По свойствам надежности.
- По временным показателям, по показателям состояния, по охвату характеристик.
- По свойствам надежности, по способу получения, по охвату характеристик.

12. Что такое комплексные показатели надежности?

- Показатели, при определении которых используют комплексные математические методы.
- Показатели, оценивающие два и более свойств надежности.
- Показатели, оценивающие комплексное свойство надежности.

13. Что такое "НАДЕЖНОСТЬ"?

- Свойство объекта сохранять во времени в установленных пределах значения всех параметров, характеризующих способность выполнять требуемые функции в заданных режимах в условиях применения, технического обслуживания, ремонта, хранения и транспортирования.
- Свойство объекта обеспечивать высокий уровень безотказности и долговечности в заданных режимах в условиях применения, технического обслуживания, ремонта, хранения и транспортирования.
- Свойство объекта обеспечивать срок службы в заданных режимах в условиях применения, технического обслуживания, ремонта, хранения и транспортирования.

14. Совокупность каких свойств определяет надежность объекта?

- Безотказность, долговечность, ремонтпригодность, сохраняемость.
- Безотказность, долговечность.
- Безотказность, долговечность, ремонтпригодность, сохраняемость, эксплуатационность.

15. Дайте определение вероятности безотказной работы.

- Вероятность того, что в пределах заданной наработки отказ будет предупрежден.
- Вероятность того, что в пределах заданной наработки отказ не возникнет.
- Вероятность того, что в пределах заданной наработки отказ будет устранен.

16. Дайте определение вероятности возникновения отказа.

- Вероятность того, что в пределах заданной наработки отказ возникнет.
- Вероятность того, что в пределах заданной наработки отказ не устранят.
- Вероятность того, что в пределах заданной наработки отказ не предупредят.

17. Дайте определение понятию "РЕМОНТ"

- Комплекс операций по восстановлению исправности или работоспособности, а также ресурсов объектов и их составных частей
- Комплекс операций технологического процесса.
- Физическое воздействие на объект.

18. Перечислите показатели ремонтпригодности.

- Коэффициент ремонтпригодности.
- Время обнаружения, время устранения отказа
- Время обнаружения и время устранения отказа, трудоемкость воздействия, стоимость воздействия

19. Что отражают показатели ремонтпригодности?

- Затраты времени, труда и средств
- Изменение показателей надежности после ремонтно-восстановительных мероприятий.
- Параметры технологического процесса ремонта.

20. Дайте определение долговечности.

- Долговечность - это срок службы машины.
- Долговечность - это свойство объекта сохранять работоспособное состояние при установленной системе технического обслуживания и ремонта.
- Долговечность - это свойство объекта сохранять работоспособное состояние до наступления предельного состояния при установленной системе технического обслуживания и ремонта.

Критерии оценивания:

Тестовые задания оцениваются по шкале: 1 балл за правильный ответ, 0 баллов за неправильный ответ. Итоговая оценка по тесту формируется путем суммирования набранных баллов и отнесения их к общему количеству вопросов в задании. Помножив полученное значение на 100%, можно привести итоговую оценку к традиционной следующим образом:

Процент правильных ответов	Оценка
90 – 100%	От 16 баллов и/или «отлично»
70 – 89 %	От 12 до 15 баллов и/или «хорошо»
50 – 69 %	От 9 до 11 баллов и/или «удовлетворительно»
менее 50 %	От 0 до 8 баллов и/или «неудовлетворительно»

Третий этап (высокий уровень)

ВЛАДЕТЬ наиболее общими, универсальными методами действий, познавательными, творческими, социально-личностными навыками.

Владеть: навыками оформления нормативной документации; методами обучения для оценки качества ремонта машин и оборудования методами оценки качества ремонта машин и оборудования.

Перечень вопросов

1. Разработка структурной схемы разборки изделия (сборочной единицы).
2. Определение коэффициентов повторяемости дефектов и сочетаний дефектов изношенных деталей
3. Обоснование способов восстановления изношенных деталей
4. Восстановление блоков цилиндров двигателей внутреннего сгорания
5. Восстановление коленчатых валов
6. Восстановление гильз цилиндров
7. Восстановление деталей газораспределительного механизма
8. Заделка трещин фигурными вставками.
9. Ремонт резьбовых соединений постановкой спиральных вставок и другими способами.
10. Электроискровое и диффузионное наращивание металла.
11. Восстановление деталей заливкой жидким металлом, намораживанием металла.
12. Нанесение металлокерамических покрытий с целью восстановления и упрочнения поверхностей деталей.
13. Применение конструкционной керамики для упрочнения рабочих органов с.-х. машин.
14. Особенности обработки восстанавливаемых деталей: отсутствие или повреждение баз, ограниченные значения припусков.
15. Выбор и создание установочных баз.
16. Особенности выбора режущего инструмента и режимов обработки.
17. Характерные дефекты деталей двигателей
18. Характерные дефекты деталей трансмиссии
19. Характерные дефекты деталей ходовой части тракторов и автомобилей;
20. Характерные дефекты деталей рабочих органов с.-х. машин (лемехов, дисков, лап, ножей и др.)
21. Характерные дефекты оперения и других конструкций из тонколистовых материалов.
22. Характерные дефекты деталей машин и оборудования, применяемых в животноводстве (молотков дробилок, рабочих органов прессов, грануляторов кормов и др.).
23. Влияние износов деталей на показатели работы машин.
24. Ремонт двигателей внутреннего сгорания.
25. Ремонт компрессоров.
26. Ремонт трансмиссии и ходовой части.
27. Ремонт гидравлических систем.
28. Ремонт рам и кабин тракторов и автомобилей.

29. Ремонт сборочных единиц комбайнов.
30. Ремонт сборочных единиц почвообрабатывающих, посевных и посадочных машин.
31. Ремонт машин для внесения удобрений.
32. Ремонт машин для заготовки кормов.
33. Ремонт сборочных единиц машин и оборудования, применяемых в животноводстве.
34. Ремонт систем механизированного водоснабжения.
35. Ремонт систем вентиляции и отопления.
36. Ремонт машин для приготовления и раздачи кормов.
37. Ремонт машин для уборки навоза.
38. Ремонт водополивной техники.
39. Характерные неисправности электродвигателей и генераторов причины их возникновения и способы определения.
40. Характерные неисправности выпрямителей, сварочных трансформаторов, причины их возникновения и способы определения.
41. Технология ремонта электрических машин и трансформаторов.
42. Влияние износов технологического оборудования на качество ремонта техники.
43. Способы контроля технологической и геометрической точности станков.
44. Характерные неисправности сборочных единиц станков: шпинделей, передних и задних бабок, суппортов.
45. Приспособления и оснастка для ремонта станков.
46. Способы восстановления и упрочнения направляющих.
47. Особенности ремонта кузнечно-прессового, подъемно-транспортного и другого ремонтно-технологического оборудования.
48. Особенности ремонта технологического оборудования для переработки зерна.
49. Особенности ремонта технологического оборудования для переработки плодоовощной продукции.
50. Особенности ремонта технологического оборудования для выработки колбасных изделий и копченостей.
51. Особенности ремонта технологического оборудования для переработки производства консервов.
52. Особенности ремонта линий первичной обработки птицы.
53. Особенности ремонта оборудования для производства сливочного масла, творога и сыра.
54. Обоснование рациональных способов восстановления детали.
55. Подефектная, групповая и маршрутная технологии восстановления деталей, их преимущества и недостатки, области применения.
56. Формирование маршрутов восстановления.
57. Определение режимов обработки и норм времени.
58. Разработка технологической документации на восстановление деталей.
59. Поточные линии в ремонтном производстве.

60. Автоматизация технологических процессов очистки, разборки, механической обработки.
61. Применение робототехники при ремонте машин.
62. Показатели качества и методы оценки уровня качества новой и отремонтированной с.-х. техники.
63. Технический контроль качества продукции.
64. Сертификация отремонтированной с.-х. техники.

Тестовые задания

21. Перечислите показатели долговечности

- Ресурс, срок службы.
- Ресурс, срок службы, износостойкость.
- Ресурс, срок службы, износостойкость, усталостная прочность.

22. Дайте определение безотказности.

- Свойство объекта сохранять работоспособное состояние до наступления предельного состояния при установленной системе технического обслуживания и ремонта.
- Совокупность свойств, обеспечивающих безотказность работы.
- Свойство объекта непрерывно сохранять работоспособное состояние в течение заданного времени или наработки при установленной системе технического обслуживания и ремонта.

23. Дайте определение сохраняемости.

- Свойство объекта сохранять значения показателей безотказности в течение хранения и после него, а так же при транспортировании.
- Свойство объекта сохранять значения показателей сохраняемости в течение хранения и после него, а так же при транспортировке.
- Свойство объекта сохранять значения показателей безотказности, долговечности и ремонтпригодности в течении хранения и после него, а так же при транспортировании.

24. Исправным называется такое состояние объекта, при котором...

- хотя бы один параметр объекта соответствует нормативно технической и конструкторской документации.
- все параметры объекта соответствуют нормативно технической и конструкторской документации.
- все параметры объекта не соответствуют нормативно технической и конструкторской документации.

25. Работоспособным называют такое состояние объекта, при котором...

- все параметры, характеризующие функциональное состояние, соответствуют исправному состоянию..
- все параметры, характеризующие исправное состояние, соответствуют нормативно-технической и конструкторской документации.
- все параметры, характеризующие функциональное состояние, соответствуют нормативно-технической и конструкторской документации.

26. Что такое отказ?

- Событие, сопровождаемое переход в предельное состояние.
- Событие, заключающееся в нарушении исправного состояния при сохранении работоспособного.
- Событие, заключающееся в нарушении работоспособного состояния.

27. Что такое повреждение?

- Событие, заключающееся в нарушении исправного состояния при сохранении работоспособного.
- Событие, заключающееся в нарушении работоспособного состояния.
- Самоустраняющийся или однократный отказ, устраняемый незначительным вмешательством извне.

28. Нарботка, ресурс и срок службы - это...

- термины, определяющие свойства надежности.
- термины, характеризующие события.
- термины, характеризующие временные понятия.

29. Назовите причины возникновения отказа.

- Усталостное разрушение, коррозионное изнашивание, изнашивание при трении.
- Усталостное разрушение, износ.
- Усталость, коррозия, износ.

30. Что такое наработка?

- Нарботка - это тоже самое, что и срок службы.
- Нарботка - это свойство объекта выполнять работы в течении времени.
- Нарботка - это продолжительность или объем работ, выполненный объектом.

31. Что такое ресурс?

- Ресурс -это разность срока службы и наработки до отказа.
- Ресурс - это суммарная наработка объекта от начала его эксплуатации до перехода в предельное состояние.
- Ресурс характеризует работоспособное состояние.

32. Что такое наработка между отказами?

- Нарботка объекта между отказами в течении всего срока службы.
- Нарботка объекта от начала восстановления его работоспособного состояния до возникновения следующего отказа.
- Нарботка объекта от окончания восстановления его работоспособного состояния до возникновения следующего отказа.

33. Время восстановления - это...

- продолжительность восстановления работоспособного состояния.
- время замены отказавшего элемента.
- время простоя объекта.

34. Время восстановления включает в себя...

- суммарное время нахождения в неработоспособном состоянии.
- время доставки и замены отказавшего элемента.

- время обнаружения и устранения отказа.

35. Что такое срок службы?

- Это суммарная наработка от начала эксплуатации объекта до перехода в предельное состояние.
- Срок службы - это календарная продолжительность эксплуатации объекта от ее начала до перехода в предельное состояние.
- Срок службы - это суммарная продолжительность эксплуатации объекта от ее начала до перехода в предельное состояние.

36. Назначенный ресурс - это...

- суммарная наработка объекта, по достижению которой эксплуатация прекращается независимо от состояния объекта.
- суммарная наработка объекта, по достижению которой объекту назначается плановое ремонтно-обслуживающее воздействие.
- обязательная суммарная наработка объекта согласно нормативно-технической и конструкторской документации.

37. Срок сохраняемости - это...

- календарная продолжительность хранения и (или) транспортирования объекта, в течении которого обеспечивается его исправное состояние.
- календарная продолжительность хранения и (или) транспортирования объекта.
- календарная продолжительность хранения и (или) транспортирования объекта, в течении которого сохраняются в заданных пределах значения параметров, характеризующих способность объекта выполнять свои функции.

38. Что включает в себя процесс возникновения отказа?

- Усталостное разрушение, коррозионное изнашивание и изнашивание при трении.
- Под воздействием энергии, действующей на объект, происходит изменение свойств или состояния материала (отказ).
- Под воздействием энергии, действующей на объект, происходит изменение свойств или состояния материала. При этом накопление этих изменений приводит к возникновению повреждения с последующим изменением выходных параметров - отказу.

39. Разрушенный объект - это объект, ...

- который утратил в процессе своего использования функциональные свойства.
- который утратил в процессе своего использования целостность своих форм.
- который утратил в процессе своего неизменность своих размеров.

40. Усталость материала вследствие перераспределения напряжения относится к

- внешним факторам возникновения разрушения.
- внутренним факторам возникновения разрушения.
- природным факторам возникновения разрушения.

41. Изнашивание вследствие трения и коррозионное изнашивание относятся к ...

- природным факторам возникновения разрушения.
- внутренним факторам возникновения разрушения.
- внешним факторам возникновения разрушения.

42. Что понимают под термином "ОБЪЕКТ" в теории надежности?

- Предмет определенного целевого назначения, рассматриваемый на этапах проектирования, производства, эксплуатации, исследований и испытаний на надежность и ремонтных воздействий.
- Используемые по назначению машины, агрегаты и узлы.
- Изделие.

43. Что понимают под термином "ЭЛЕМЕНТ"?

- Предмет определенного целевого назначения, рассматриваемый на этапах проектирования, производства, эксплуатации, исследований и испытаний на надежность и ремонтных воздействий.
- Простейшая составная часть объекта.
- Изделие.

44. Что понимают под термином "СИСТЕМА"?

- Объект в сборе.
- Машина, узел или агрегат в сборе.
- Совокупность совместно действующих элементов, предназначенных для самостоятельного выполнения заданных функций.

45. Изгиб шатуна можно отнести к ...

- зависимому отказу.
- независимому отказу.
- постепенному отказу.

46. В зависимости от режима трения и свойств смазочного материала трение при наличии смазочного материала делится на следующие виды: ...

- граничное, полужидкостное и жидкостное.
- со смазочным материалом и без смазочного материала
- граничное и жидкостное

47. Трение движения бывает...

- трением скольжения и трением качения с проскальзыванием.
- трением скольжения и трением качения.
- трением скольжения, трением качения и трением качения с проскальзыванием.

48. Трение - это физическое явление, при котором...

- теряется энергия при преодолении сопротивления перемещению.
- теряется энергия при преодолении сопротивления перемещению, выделяется тепловая энергия и происходит изнашивание поверхностных слоев
- происходит изнашивание поверхностных слоев

49. Какой режим трения обеспечивает наилучшие показатели безотказности и долговечности.

- Трение скольжения при наличии смазочного материала в режиме граничной смазки.

- Трение качения при наличии смазочного материала в режиме жидкостной смазки.
- Трение качения с проскальзыванием при наличии смазочного материала в режиме полужидкостной смазки.

50. Для восстановления поршневых пальцев автотракторных двигателей применяют

- вытяжку
- обжатие
- накатку
- осадку
- раздачу

51. Свойство объекта непрерывно сохранять работоспособное состояние в течение некоторого времени называют

- долговечностью
- сохраняемостью
- ремонтпригодностью
- работоспособностью
- безотказностью

• *Критерии оценивания:*

- Тестовые задания оцениваются по шкале: 1 балл за правильный ответ, 0 баллов за неправильный ответ. Итоговая оценка по тесту формируется путем суммирования набранных баллов и отнесения их к общему количеству вопросов в задании. Помножив полученное значение на 100%, можно привести итоговую оценку к традиционной следующим образом:

-
- **Процент правильных ответов Оценка**
- 90 – 100% *От 16 баллов и/или «отлично»*
- 70 – 89 % *От 12 до 15 баллов и/или «хорошо»*
- 50 – 69 % *От 9 до 11 баллов и/или «удовлетворительно»*
- менее 50 % *От 0 до 8 баллов и/или «неудовлетворительно»*

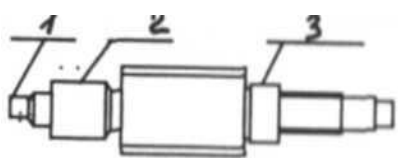
Ситуационные задачи

Задача 1 Разработка технологического процесса восстановления детали

Разработать технологический процесс восстановления детали на примере вала раздаточной коробки трактора МТЗ-82.1.

Исходные данные

Обозначение контролируемой поверхности детали	Контролируемый дефект		Размеры, мм	
	Номер дефекта	Наименование	по чертежу	допускаемый
	1	Износ поверхности под шарикопод-	$\varnothing 25 \pm 0,007$ l=15.0	24,97

 <p>Вал материал, сталь 38ХГС масса: 1,324 кг твер- дость: 40-45 НРСэ</p>		шипник 305		
	2	Износ поверхности под втулку муфты	$\varnothing 30_{-0.070}^{-0.040}$ l=60.0	29,85
	3	Износ поверхности под шарикоподшипник 306	$\varnothing 30_{\pm 0.007}$ l=15.0	29,97

Коэффициенты повторяемости дефектов: $K_1=0,8$; $K_2=0,4$; $K_3=0,6$.

Требуется

1. Обосновать оптимальный способ восстановления детали, исходя из имеющегося на предприятии оборудования, при следующих значениях технико-экономических характеристик:

Способы восстановления	Коэффициент долговечности, K_d	Удельная себестоимость восстановления, р./дм ²
1. Наплавка в среде CO ₂	0,85	80,0
2. Вибродуговая наплавка	0,80	74,0
3. Контактная приварка ленты	0,90	90,0

Задача 2 Определение годового объема ремонтно-обслуживающих работ в мастерской

Определить суммарный годовой объем работ по ремонту и техническому обслуживанию тракторов и сельскохозяйственных машин в мастерской.

Исходные данные

Наименование и марки машин	Кол-во, шт	Планируемая годовая наработка, мото-ч	Удельная трудоемкость по видам ремонтно-обсл. работ, чел.-ч/1000 мото-ч		Годовая трудоемкость ремонта на одну машину, чел.-ч.
			ТР	ТО	
Трактор МТЗ-82.1	20	1000	100,1	36,4	
Трактор ДТ-75	15	900	192	49,5	
Плуги	10				14
Дисковые бороны	5				29
Культиваторы	15				48
Сеялки зерновые	15				63
Картофелесажалки	3				98

Определить количество условных ремонтов в мастерской.

Задача 3 Определение численности рабочих необходимых для ремонта агрегатов тракторов МТЗ-82.1

Определить явочное и списочное количество рабочих на участке по ремонту коробов передач и задних мостов при условии, что в зоне обслуживания ремонтно-технического предприятия (РТП) эксплуатируется 5000 тракторов МТЗ-82.1. Предприятие осуществляет капитальный ремонт агрегатов для этих тракторов, в том числе задних мостов (ЗМ) и коробов передач (КП).

Исходные данные

коэффициент охвата капитальным ремонтом тракторов МТЗ-82.1 - 0,03;

коэффициент охвата капитальным ремонтом КП и ЗМ для текущего ремонта тракторов - 0,10;

номинальный годовой фонд времени рабочего $\Phi_{\text{нр}}=2000$ ч;

действительный годовой фонд времени рабочего $\Phi_{\text{др}}=1735$ ч;

трудоемкость капитального ремонта КП и ЗМ - 24 чел.-ч;

режим работы участка - односменный;

Для решения задачи необходимо определить:

Годовую потребность тракторного парка в капитальном ремонте КП и ЗМ;

Годовой фонд времени участка при работе в одну смену;

Такт производства;

Годовую трудоемкость ремонтных работ;

Явочное и списочное количество рабочих на участке по ремонту КП и ЗМ.

Задача 4 Определение режимов восстановления вала наплавкой под слоем флюса.

Определить режимы восстановления вала наплавкой под слоем флюса до номинального диаметра $50^{+0,1}$ на длине 300 мм, если при микрометрировании его диаметр составил 47,4 мм.

Исходные данные

При расчете принимаем

Коэффициент наплавки $\alpha_{\text{н}} = 12$ г/А·ч;

Плотность электродной проволоки $\gamma = 7,885$ г/см³;

Диаметр электродной проволоки $d_{\text{пр}} = 2$ мм;

Сила сварочного тока $I = 140$ А;

Припуск на обработку перед покрытием на сторону, ($z_1 = 0,2$ мм);

Припуск на механическую обработку после наплавки на сторону, ($z_2 = 1,0$ мм).

ТИПОВЫЕ ЗАДАНИЯ ДЛЯ ДЕМОНСТРАЦИИ ПРАКТИЧЕСКИХ УМЕНИЙ И НАВЫКОВ

1. Очистка типовых деталей.
2. Дефектация типовых деталей.

3. Сварка (наплавка) поверхностей деталей.
4. Напыление типовых деталей.
5. Сборка (разборка) агрегатов машин.
6. Определение износа цилиндрических деталей.

Пример вопросов

1. Очистка стартера.
2. Очистка карбюратора.
3. Дефектация стартера.
4. Сварка чугуна.

Критерии оценивания ситуационных задач, практических умений и навыков:

«Отлично»: студент обладает системными теоретическими знаниями (знает методику выполнения практических навыков, показания и противопоказания, возможные осложнения, нормативы и проч.), без ошибок самостоятельно демонстрирует выполнение практических умений;

«хорошо»: студент обладает теоретическими знаниями (знает методику выполнения практических навыков, показания и противопоказания, возможные осложнения, нормативы и проч.), самостоятельно демонстрирует выполнение практических умений, допуская некоторые неточности (малосущественные ошибки), которые самостоятельно обнаруживает и быстро исправляет;

«удовлетворительно»: студент обладает удовлетворительными теоретическими знаниями (знает основные положения методики выполнения практических навыков, показания и противопоказания, возможные осложнения, нормативы и проч.), демонстрирует выполнение практических умений, допуская некоторые ошибки, которые может исправить при коррекции их преподавателем;

«неудовлетворительно»: студент не обладает достаточным уровнем теоретических знаний (не знает методики выполнения практических навыков, показаний и противопоказаний, возможных осложнений, нормативы и проч.) и/или не может самостоятельно продемонстрировать практические умения или выполняет их, допуская грубые ошибки.

Примеры вопросов для экзамена:

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 1

1. Понятие о производственном и технологическом процессах.*
2. Восстановление размеров изношенных деталей методами пластической деформации **
3. Технология ремонта электрооборудования ***

* Вопрос для проверки уровня обученности ЗНАТЬ

**** Вопрос для проверки уровня обученности УМЕТЬ**

*****Вопрос (задача/задание) для проверки уровня обученности ВЛАДЕТЬ**

Критерии оценивания

См. ниже в п.4.

4. Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций

Процедура оценки знаний умений и навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций, производится преподавателем в форме текущего контроля и промежуточной аттестации.

Для повышения эффективности текущего контроля и последующей промежуточной аттестации студентов осуществляется структурирование дисциплины на модули. Каждый модуль учебной дисциплины включает в себя изучение законченного раздела, части дисциплины.

Основными видами текущего контроля знаний, умений и навыков в течение каждого модуля учебной дисциплины являются тестовый контроль, устный опрос, решение ситуационных задач. Студент должен выполнить все контрольные мероприятия, предусмотренные в модуле учебной дисциплины к указанному сроку, после чего преподаватель проставляет балльные оценки, набранные студентом по результатам текущего контроля модуля учебной дисциплины.

Контрольное мероприятие считается выполненным, если за него студент получил оценку в баллах, не ниже минимальной оценки, установленной программой дисциплины по данному мероприятию.

Промежуточная аттестация обучающихся проводится в форме экзамена.

Экзамен проводится в письменно-устной форме по утвержденным билетам. Каждый билет содержит по два вопроса, и третьего, вопроса или задачи, или практического задания.

Первый вопрос в экзаменационном билете - вопрос для оценки уровня обученности «знать», в котором очевиден способ решения, усвоенный студентом при изучении дисциплины.

Второй вопрос для оценки уровня обученности «знать» и «уметь», который позволяет оценить не только знания по дисциплине, но и умения ими пользоваться при решении стандартных типовых задач.

Третий вопрос (задача/задание) для оценки уровня обученности «владеть», содержание которого предполагает использование комплекса умений и навыков, для того, чтобы обучающийся мог самостоятельно сконструировать способ решения, комбинируя известные ему способы и привлекая имеющиеся знания.

По итогам сдачи экзамена выставляется оценка.

Критерии оценки знаний обучающихся на экзамене:

- оценка «отлично» выставляется, если обучающийся обладает глубокими и прочными знаниями программного материала; при ответе на все вопросы билета продемонстрировал исчерпывающее, последовательное и логически стройное изложение; правильно сформулировал понятия и закономерности по вопросам; использовал примеры из дополнительной литературы и практики; сделал вывод по излагаемому материалу;

- оценка «хорошо» выставляется, если обучающийся обладает достаточно полным знанием программного материала; его ответ представляет грамотное изложение учебного материала по существу; отсутствуют существенные неточности в формулировании понятий; правильно применены теоретические положения, подтвержденные примерами; сделан вывод; два первых вопроса билета освещены полностью, а третий доводится до логического завершения после наводящих вопросов преподавателя;

- оценка «удовлетворительно» выставляется, если обучающийся имеет общие знания основного материала без усвоения некоторых существенных положений; формулирует основные понятия с некоторой неточностью; затрудняется в приведении примеров, подтверждающих теоретические положения; все вопросы билета начаты и при помощи наводящих вопросов преподавателя доводятся до конца;

- оценка «неудовлетворительно» выставляется, если обучающийся не знает значительную часть программного материала; допустил существенные ошибки в процессе изложения; не умеет выделить главное и сделать вывод; приводит ошибочные определения; ни один вопрос билета не рассмотрен до конца, даже при помощи наводящих вопросов преподавателя.

Основным методом оценки знаний, умений и навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций является балльно-рейтинговая система, которая регламентируется Положением о балльно-рейтинговой системе оценки обучения в ФГБОУ ВО Белгородский ГАУ.

Основными видами поэтапного контроля результатов обучения студентов являются: рубежный рейтинг, творческий рейтинг, рейтинг личностных качеств, рейтинг сформированности прикладных практических требований, промежуточная аттестация.

Уровень развития компетенций оценивается с помощью рейтинговых баллов.

Рейтинги	Характеристика рейтингов	Максимум баллов
Рубежный	Отражает работу студента на протяжении всего периода изучения дисциплины. Определяется суммой баллов, которые студент получит по результатам изучения каждого модуля.	60
Творческий	Результат выполнения студентом индивидуального творческого задания различных уровней сложности, в том числе, участие в различных конференциях и конкурсах на протяжении всего курса изучения дисциплины.	5
Рейтинг лич-	Оценка личностных качеств обучающихся, проявлен-	10

личностных качеств	ных ими в процессе реализации дисциплины (модуля) (дисциплинированность, посещаемость учебных занятий, сдача вовремя контрольных мероприятий, ответственность, инициатива и др.)	
Рейтинг сформированности прикладных практических требований	Оценка результата сформированности практических навыков по дисциплине (модулю), определяемый преподавателем перед началом проведения промежуточной аттестации и оценивается как «зачтено» или «не зачтено».	+
Промежуточная аттестация	Является результатом аттестации на окончательном этапе изучения дисциплины по итогам сдачи зачета или экзамена. Отражает уровень освоения информационно-теоретического компонента в целом и основ практической деятельности в частности.	25
Итоговый рейтинг	Определяется путём суммирования всех рейтингов	100

Общий рейтинг по дисциплине складывается из рубежного, творческого, рейтинга личностных качеств, рейтинга сформированности прикладных практических требований, промежуточной аттестации (экзамена или зачета).

Рубежный рейтинг – результат текущего контроля по каждому модулю дисциплины, проводимого с целью оценки уровня знаний, умений и навыков студента по результатам изучения модуля. Оптимальные формы и методы рубежного контроля: устные собеседования, письменные контрольные опросы, в т.ч. с использованием ПЭВМ и ТСО, результаты выполнения лабораторных и практических заданий. В качестве практических заданий могут выступать крупные части (этапы) курсовой работы или проекта, расчетно-графические задания, микропроекты и т.п.

Промежуточная аттестация – результат аттестации на окончательном этапе изучения дисциплины по итогам сдачи *зачета/ экзамена*, проводимого с целью проверки освоения информационно-теоретического компонента в целом и основ практической деятельности в частности. Оптимальные формы и методы выходного контроля: письменные экзаменационные или контрольные работы, индивидуальные собеседования.

Творческий рейтинг – составная часть общего рейтинга дисциплины, представляет собой результат выполнения студентом индивидуального творческого задания различных уровней сложности.

Рейтинг личностных качеств - оценка личностных качеств обучающихся, проявленных ими в процессе реализации дисциплины (модуля) (дисциплинированность, посещаемость учебных занятий, сдача вовремя контрольных мероприятий, ответственность, инициатива и др.

Рейтинг сформированности прикладных практических требований - оценка результата сформированности практических навыков по дисциплине (модулю), определяемый преподавателем перед началом проведения промежуточной аттестации и оценивается как «зачтено» или «не зачтено».

В рамках балльно-рейтинговой системы контроля успеваемости студентов, семестровая составляющая балльной оценки по дисциплине формируется

при наборе заданной в программе дисциплины суммы баллов, получаемых студентом при текущем контроле в процессе освоения модулей учебной дисциплины в течение семестра.

Итоговая оценка /зачёта/ компетенций студента осуществляется путём автоматического перевода баллов общего рейтинга в стандартные оценки.

Максимальная сумма рейтинговых баллов по учебной дисциплине составляет 100 баллов.

Оценка «зачтено» ставится в том случае, если итоговый рейтинг студента составил 51 балл и более.

Оценка «не зачтено» ставится в том случае, если итоговый рейтинг студента составил менее 51 балла.

По дисциплине с экзаменом необходимо использовать следующую шкалу пересчета суммарного количества набранных баллов в четырехбалльную систему:

Неудовлетворительно менее 51 балла	Удовлетворительно 51-67 баллов	Хорошо 67,1-85 баллов	Отлично 85,1-100 баллов
---------------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------	-------------------------------