

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Алейник Станислав Николаевич

Должность: Ректор

Дата подписания: 23.06.2024 10:44:22

Уникальный программный ключ:

5258223550ea9fbeb23726a1609b644b33d8986ab6255891f288f913a1351fae

## АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ «Основы технологии производства и переработки сельскохозяйственной продукции»

**1. Целью изучения** дисциплины «Основы технологии производства и переработки сельскохозяйственной продукции» является:

- формирование знаний и умений по основам технологии производства и переработки сельскохозяйственной продукции.

### **2. Задачи:**

Задачи дисциплины:

-изучение: теоретических основ производства и переработки сельскохозяйственной продукции;

-основных технологических приемов, режимов и параметров производства сельскохозяйственной продукции;

-технологических процессов переработки сельскохозяйственной продукции.

### **2 Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы**

Дисциплина «Основы технологии производства и переработки сельскохозяйственной продукции» относится к дисциплинам обязательной части (Б1.О.18) основной профессиональной образовательной программы.

### **3 Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы**

<b>Коды компетенций</b>	<b>Формулировка компетенции</b>	<b>Индикатор достижения</b>	<b>Планируемые результаты обучения по дисциплине</b>
ОПК-4	Способен реализовывать современные технологии и обосновывать их применение в профессиональной деятельности	ОПК-4.2 Обосновывает применение современных технологий сельскохозяйственного производства, средств механизации для производства, хранения и переработки продукции животноводства и растениеводства	<b>Знает:</b> основные технологические процессы производства и переработки сельскохозяйственной продукции <b>Умеет:</b> определять режимные параметры технологических процессов при производстве и переработке сельскохозяйственной продукции <b>Владеет:</b> методиками определения качества продукции на всех этапах технологического процесса

**4 Общая трудоемкость дисциплины: 3 зачетных единицы – 108 ч**

**5 Форма контроля - зачет**